

矿用托辊 黄山托辊 安徽双基输送设备

产品名称	矿用托辊 黄山托辊 安徽双基输送设备
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

输送带跑偏的影响因素：

使用及维护引起的跑偏（1）对带式输送机加料时，在输送带横断上物料不对中，偏向一侧，使输送带两侧受力不均而引起输送带跑偏。矿料分布不均主要是矿料下落方向和位置不正确引起的，皮带托辊，如果矿料偏到左侧，则输送带向右跑偏；反之亦然。

（2）当输送黏性及不易清扫的物料时，改向滚筒及下分支托辊粘附物料而引起输送带跑偏。

（3）拉紧装置受力不均，使拉紧滚筒偏斜（特别对螺旋拉紧），引起输送带两侧张力不等而跑偏。

（4）中间卸料使用犁式卸料器时，当双向犁式卸料器两侧角度不等或者两侧卸料挡板长度不等，均会引起输送带跑偏；采用单向犁式卸料器更容易使输送带跑偏。

（5）清扫器清扫时，施加在输送带上的压力不均匀，黄山托辊，一侧大一侧小将引起输送带两侧张力不等而跑偏。

（6）输送带松弛引起的跑偏。调整好的输送带在运行一段时间后，由于输送带拉伸产生长期变形或老化，会使张紧力下降，造成输送带松弛，引起跑偏。

（7）运行中振动引起的跑偏。带式输送机在运行时的机械振动是不可避免的，运行速度越快，振动越大，造成的输送带跑偏也越大。在带式输送机中，托辊的径向跳动引起的振动对输送带跑偏影响较大。

输送带的保养和维护

铣刨机输送带主要用于公路、城市道路等沥青砼面层清除拥包、油浪、网纹、车辙等。用路面铣刨机铣削损坏的旧铺层，再铺设新面层是一种经济的现代化养护方法，由于它工作效率、施工工艺简单、铣削深度易于控制、操作方便灵活、机动性能好、铣削的旧料能直接回收利用等，因而广泛用于城镇市政道路和高速公路养护工程中。

铣刨机输送带的保养

- 1、为了安全起见，在进行保养前，应先把发动机火花塞拔下，由合格的机修工进行。
- 2、每次操作前用肉眼检查机器：所有紧固件是否拧紧？是否有零件明显磨损或开裂？供油油路是否完好？检查轴承、检查各个防护罩是否盖住等。
- 3、铣刨机输送带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋，防止与酸、碱、油类、溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。
- 4、贮存期间，铣刨机输送带须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。
- 5、不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用，托辊价格，其接头采用胶接法。

输送带使用方法

- 1、输送带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或者雨雪浸淋，防止与酸碱油类有几溶剂等物质接触，并距离发热源至少一米；
- 2、贮存时仓库内温度宜保持在-18 -40 之间，相对温度宜保持在50%-80%之间；
- 3、贮存期间，产品须成卷放置，不得折叠，放置期间应每季翻动一次；
- 4、不同类型、规格层数的输送带不直接在一起，其接头采用胶接法；
- 5、输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用；
- 6、输送带块度大，磨损性大的物料和使用固定类型卸料装置应尽量采用低速；
- 7、输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系，传动滚筒，改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取；
- 8、给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采用溜槽，减少物料下落距离；输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊，为防止漏料，带侧应采用柔软适度的挡料板，以免挡料板过硬，刮破输送带的带面。

矿用托辊-黄山托辊-安徽双基输送设备由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司 (zhongguoshuangji.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽双基输送设备——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省芜湖市弋江区兴业路8号，联系人：高总。