

废线剥线机 立尧机械剥线机直销 剥线机

产品名称	废线剥线机 立尧机械剥线机直销 剥线机
公司名称	东莞市立尧机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇街口管理区
联系电话	13712582768

产品详情

二.使用说明

1.将进气管接入气源4.5-7kg/cm²

2.电源线插头插入220V/50Hz电源

3.踩脚踏开关以使气缸动作

4.如图，两个微调螺母是操作关键：将螺母中间之无头螺丝松开，螺母1控制上夹块上下;螺母2控制刀模的上下，电脑剥线机，以针对粗细不同之线材，废线剥线机，将螺母往上调（逆时针）即为紧，往下调（顺时针）即为松。

5.调试OK即锁紧中间之无头螺丝，尾部主气缸为拉线气缸，行程调节螺母为调整气缸行程用，往前则行程愈短（如半剥时），往后则愈长，数据线剥线机，剥皮调整OK即将固定螺母锁紧。气缸上两个调气阀前后分别为调整剥皮。返回之速度，速度应适中能正常使用即可。

电脑剥线机的原理及功能介绍

电脑剥线机的原理：主要通过进线轮与出线轮输送线材，及通过刀架总成完成切线和剥线功能。二、剥线机主要部件功能的简要介绍：1) 进线轮：输送线材及剥出线头。在剥短线时既剥线头又剥线尾（线长小于50mm），在剥中剥时除剥线头外，还具备剥开中间几处之功能。2)

出线轮：输送线材及剥出线尾。（在电脑剥线机剥短线时没有作用，需使出线轮间隙在大位置）3)

进线轮间隙调节轮：调节进线轮间隙，往右旋动间隙增大，往左旋动间隙减小（根据线材的粗细来调整）

立尧机械剥线机3) 进线轮间隙调节轮：调节进线轮间隙，往右旋动间隙增大，往左旋动间隙减小（根据线材的粗细来调整不锈钢有限公司）。

4) 出线轮：输送线材及剥出线尾。（在电脑剥线机剥短线时没有作用，需使出线轮间隙在大位置）

5) 出线轮压力调节旋钮：调节出线轮压力，拉出后逆时针旋转，剥线机，出线轮压力增大，拉出后顺时针旋转，进线轮压力减小。（根据线材的线皮强度来确定，即剥线皮的难易，难则压力增加，易则压力减小）

废线剥线机-立尧机械剥线机直销(在线咨询)-剥线机由东莞市立尧机械加工厂提供。东莞市立尧机械加工厂（www.liyaojixie.com）为客户提供“铜带,端子机,裁线机,剥皮机,电脑切管机”等业务，公司拥有“立尧机械”等品牌。专注于电子、电工产品制造设备等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：郭小姐。