

株洲钻石YW1 YW2材质硬质合金焊接刀片C303 C305 C306 C308刀头YG8

产品名称	株洲钻石YW1 YW2材质硬质合金焊接刀片C303 C305 C306 C308刀头YG8
公司名称	南宫市艾铂耐磨材料有限公司
价格	5.00/片
规格参数	钻石:齐全 多种:齐全 株洲:齐全
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村29号
联系电话	13933738963

产品详情

YT15(P10)硬度 91适于碳素钢与合金钢连续切削的半精车及精车.断续切时的精车.旋风车丝,连续面的半精铣和精铣,孔的粗扩与精扩。YT14(P20)硬度 90.5适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时的粗车,间断切削是的半精车与精车,连续面的粗铣,铸孔的扩钻等。YT5(P30)硬度 89.5适于碳素钢与合金钢【包括锻件.冲压件及铸件的表皮】不平整面切削时的粗车。粗刨,半精刨,粗铣等。YT30(P05)硬度 92.5适于碳素钢与合金钢的精加工,如小断面精车、精镗、精扩等。YT05(P05)硬度 92.5适于淬火钢、合金钢和高强度钢的精加工和半精加工。YG3(K01)硬度 90.5适于铸铁、有色金属的精加工的半精加工。YG3X(K01)硬度 91.5适于铸铁、有色金属及其合金的精车、精镗等。YG6(K20)硬度 89.5适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料的精加工的半精加工。YG6A(K10)硬度 91.5适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。YG8(K30)硬度 89.0适于铸铁,有色金属及其合金,非金属材料不平整表面和间断切削时的粗车,粗刨,粗铣,一般孔和深孔的钻扩,扩孔。YG8N(K20K30)硬度 90适于铸铁及有色金属的粗加工,亦适用于不锈钢的粗加工的精加工。YG6X(K10)硬度 91.0适于合金铸铁.普通铸铁的精加工及半精加工。YW1(M10)硬度 91.5适于耐热钢,刚猛钢,不锈钢及合金钢等难加工钢材的加工,也适于普通钢材,铸铁的加工。YW2(M20)硬度 90.5适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加工钢材的加工,也适于普通钢材、铸铁的加工。YW3(M10M20)硬度 92用于不锈钢、合金钢、高强度钢、超高强度钢的精加工和半精加工。亦可在冲击力小的情况下粗加工。YS25(P25)硬度 90.5适于碳素钢,铸钢,高锰钢,高强度钢的及合金钢的粗车,铣削和刨削。YS30(P30)硬度 90.5适于大走刀高效率铣削各种钢材,尤其适合合金钢的铣削、滚齿。YS8(M05)硬度 92.5适用于铁基、镍基高温合金,高强度钢的精加工,冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。YD05(K01)硬度 93专用于加工各种镍基、钴基、铁基及含碳化钨自溶性喷涂合金材料。YD15(K10K20)硬度 91.0适于精车、办精车钛合金、镍基高温合金,也适于加工各类铸件。YD101适于铸铁、有色金属,尤其是铝材的精加工、半精加工,亦可加工锰钢、淬火钢等硬质材料。YT726硬度 93红硬性高,耐磨性好。适于冷硬铸铁、淬火钢的车削、铣削。YT798硬度 92.2韧性好,具有很高的抗热震裂和抗塑性变形能力。适于铣削合金结构钢、合金工具钢,也适于高锰钢、不锈钢的加工。