

PC| L-1250Y嘉兴帝人透明挤出注坯吹塑脱模电器电子元件餐具

产品名称	PC L-1250Y嘉兴帝人透明挤出注坯吹塑脱模电器电子元件餐具
公司名称	东莞市亨旺实业有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:嘉兴帝人 型号:L-1250Y 加工级别:注塑级
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑通四路490号
联系电话	0769-81084825 18028252536

产品详情

PC 聚碳酸酯 嘉兴帝人/日本帝人 L-1250Y 东莞亨旺塑胶供货

L-1250Y是一种聚碳酸酯（PC）材料。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出或注射成型。L-1250Y的主要特性有:

阻燃/额定火焰

优良的脱模剂

中等粘度

Panlite L-1250Y 物性表

基本信息特性

脱模性能良好

中等粘性

用途

通用

外观

清晰/透明

形式

粒子

加工方法

挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.20g/cm³ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)8.00cm³/10minISO 1133收缩率内部方法 垂直流动方向 : 4.00 mm0.50 到 0.70%内部方法 流动方向 : 4.00 mm0.50 到 0.70%内部方法吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.20%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2400MPaISO 527-2/1拉伸应力 (屈服)61.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服)6.0%ISO 527-2/50标称拉伸断裂应变> 50%ISO 527-2/50弯曲模量 12300MPaISO 178弯曲应力 291.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度76kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度无断裂ISO 179热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火142 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火129 ° CISO 75-2/A维卡软化温度149 ° CISO 306/B50线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动7.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向7.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI Elec (1.50 mm)125 ° CUL 746RTI Imp (1.50 mm)115 ° CUL 746RTI (1.50 mm)125 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度 330kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 100 Hz3.10IEC 60250 1 MHz3.00IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz1.0E-3IEC 60250 1 MHz9.0E-3IEC 60250漏电起痕指数250VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmHBUL 94 0.400 mmV-2UL 94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 1.50 mm850 ° CIEC 60695-2-12 3.00 mm960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 1.50 mm875 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm875 ° CIEC 60695-2-13光学性能额定值单位制测试方法折射率1.585ASTM D542透射率 (3000 m)88.0%ASTM D1003