聚醚色浆 淮安不饱和聚酯色浆 蒂森建筑色浆厂家

产品名称	聚醚色浆 淮安不饱和聚酯色浆 蒂森建筑色浆厂家
公司名称	东莞市蒂森新材料有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区大莲塘长盛街11巷1号蒂森新材料
联系电话	15916910100

产品详情

涂料用颜料 染料色浆 不饱和聚酯色浆

炭黑色浆知多少？ 色浆厂家带你认识它

黑色是众多颜色中重要颜色之一，其中炭黑的使用常见。近在开发一些行业的黑色色浆，对炭黑色浆有了些更多认识。

1、炭黑为什么会有蓝相和红相？

从事炭黑生产或色素炭黑加工的技术工程师都会有体会：炭黑会有蓝相和红相区别。炭黑毋庸置疑是黑色，那么为什么会有细微的色相差异呢？这些现象与炭黑的哪些特性有关呢？

一般情况下，色素炭黑的黑度与其自身的原始粒径的大小有着直接的关系，当炭黑的原始粒径越小，其自身的黑度就越高，此时红相就会越明显；粒径较大的炭黑产品，相对来说就会显出比较好的蓝相，但是其自身的黑度却不如前者。并不是蓝相炭黑制备的色浆的黑度就低与红相炭黑，这很大程度取决于研磨设备的研磨效率。红相炭黑的原始粒径小，在实际的使用中对研磨设备的要求相对更高。

2、黑色浆如何观察判断黑度？

当我们做好了黑色浆后，怎么比较黑度呢？彩色颜料浆很容易对比观察，而黑色很难观察判别。有时候还会出现相反的结果。例如，在同一种乳液中同比例添加炭黑色浆A和B，在纸板上刮卡对比时，漆膜干后对比发现A色浆的黑度好，但是在玻璃板上刮卡，对光观察，发现B的黑度更高。出现这种情况的主要原因是，前者是反射光进入眼睛，后者是透射光。刮膜观察主要是观察炭黑分散情况，细度越细，总体来说被分散的颜料总表面积越大，吸收光的能力越大，黑度越高，也就是颜色越深。当丝棒的棒够粗时，涂膜足够厚，两者的观察结果会趋于一致。实际应用中需要根据使用行业产品来确定观察方式，通常的涂布会使用直接观察，涂膜厚度150μm左右；一些透明产品需要使用细线棒或薄的涂布器涂膜观察。

3、炭黑色浆的黑度影响因素有哪些？

前文介绍了黑度与分散、原始粒径有很大关系。同种炭黑，炭黑分散越充分，黑度自然会好。炭黑分散越好，颜料总表面积越大，吸收光的能力越大，黑度越高，也就是颜色越深。

涂料用颜料 染料色浆 不饱和聚酯色浆

颜料的分散过程，您知道吗？

涂料广泛应用于我们的日常生活中，对被涂件起到了保护、装饰及特殊功能的作用。涂料主要由成膜物质(树脂)、颜填料、助剂和溶剂(或水)组成。与染料不同，颜料通常不溶于所用的介质，大多数情况下都是以聚集体的方式存在，要得到好的着色力、遮盖力及色度等，必须将颜料的聚集体打开并保持稳定。如果颜料没有分散好，有可能发生絮凝、失光、颜色偏移、浮色/发花、沉淀等缺陷。今天，蒂森为您介绍颜料的分散过程。

1、颜料的形态及粒径

在涂料中，颜料大多被制成悬浮液使用。颜料的粒径范围分布很宽，一般在0.05μm到1mm之间。但研究表明，当颜料的粒径在0.05~0.50μm之间时，具有的着色力、光泽、遮盖力和耐候性等。

颜料制造过程中形成的粒子称为原始粒子，它以单晶体或者一组晶体存在，粒径非常小。而原始粒子之间以面和面相结合形成的团块，称为聚集体，聚集体比较紧密，一般的分散设备很难将其分散成原始粒子。而原始粒子和聚集体通过范德华力结合在一起，淮安不饱和聚酯色浆，形成较大的颜料粒状团块，称为附聚体。附聚体粒子之间以点、边、角相接触，粒子间作用力小，可通过机械的力量将其分散成原始粒子或聚集体。

我们希望颜料分散后成为原始粒子的悬浮液(理想状况)，至少也是聚集体和原始粒子的悬浮液。但体系的趋势是从高能态恢复到低能状态，故以微细颗粒分布的颜料容易聚集成絮凝体。从结构上看，絮凝体与附聚体非常相似，但絮凝体中颜色之间是树脂溶液而不是空气。分散剂的存在会阻止或减缓絮凝的发生。

2、颜料的分散过程

颜料的分散过程由润湿、分散、稳定3个步骤组成。润湿过程中，颜料表面的空气和水气被树脂溶液所替换，固/气两相(颜料/空气)被转换成固/液两相(颜料/树脂溶液)。

涂料用颜料 染料色浆 不饱和聚酯色浆

如今，色彩们必须具有强烈的颜色、高度可分散性，此外根据不同用途，聚醚色浆价格，还需要其具有不褪色性、热稳定性以及耐候性和耐化学性。同时，在特殊场合，它们还必须具备无毒、环境友好性和便于使用。色浆的细化、专业化是一个必然趋势，一些建筑物、日用品、玩具等的表面装饰，或通体着色，使用色浆，或改变材质本身，提供多种色彩选择。我们的身边，无一例外的包裹着色浆，环氧树脂色浆厂家，人类今天可以说是，实实在在的生活在了一个充满色彩的世界中。

随着中国经济的腾飞，各个行业的飞速发展，其中包括酒店、商业、景观、交通等领域，都已经大幅进入色浆市场的发展范围。随着市场趋向高效、低碳的发展，作为涂料行业重要分支——水性色浆——很快成为了色浆行业的宠儿。在涂料、家具、家电、建材、皮革、印刷、乳胶、纺织等行业中，迅速成长为市场消费的主流。以下分别是水性色浆在各个领域中的具体应用：建筑：耐光、耐候、耐酸、耐碱。

建筑涂料是用量一类涂料，国际上普遍认为，涂料的消费量可以用来衡量一个国际经济发展的水平。建筑涂料对水性色浆的应用又为广泛，已自成体系。随着建筑业的发展以及人们对建筑涂料颜色多样化、个性化的需求，该类产品发展迅猛。

汽车：耐光、耐候、耐酸、耐碱、耐摩擦、耐温差。

汽车涂料是发展快的涂料品种，用量仅次于建筑涂料，列居第二，也是性能要求的涂料品种之一，其中尤以汽车涂装要求。因此，汽车涂装材料往往代表了当代涂料工业的水平和发展情况。

随着中国汽车市场的不断壮大，无论是从新车用漆还是旧车保养来看，中国汽车涂料业都将拥有巨大的市场空间，而随着全社会对低碳环保理念的不断推进，水性汽车涂料或将成为汽车涂料产业未来发展的一个必然趋势。

航空：耐光、耐候、耐酸、耐碱、高度耐磨性、耐高温性和耐骤冷性，适应超音速飞行，空间技术要求提供耐几千摄氏度高温，耐宇宙射线辐射。