

钢性防水套管生产厂家

产品名称	钢性防水套管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	DN50:10mm
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司（张经理：135禹8272拓4391）刚性防水套管B型适用于管道穿墙处不承受管道振动和伸缩变形的构(建)筑物，对于地震设防要求的地区，如采用刚性防水套管B型，应在进入池壁或建筑物外墙的管道上就近设置柔性连接，A型适用于钢管

常见套管管径理解错误：防水套管结构简图见图1。管径理解错误为概念错误，其错误之处在于未正确理解标准图集中D1和D3的关系，即未正确理解套管与穿过套管的管道的关系。在结构施工图中，设计者一般标示预埋套管的公称直径DN，此公称直径指的是在套管内穿过的管道的公称直径，并非需要预埋的防水套管的管径。套管的管径一般比穿过的管道的管径大2个规格左右。但不少施工者在实际操作过程中把此公称直径理解为套管直径，给工程带来较大的损失和质量隐患。因此施工者应对照标准图集，准确查找该管道对应的套管的管径D3，按图集的要求进行柔性防水套管加工。B型刚性防水套管哪家好 B型刚性防水套管说明1. 套管穿墙处如遇非混凝土墙壁时，应改用混凝土墙壁，其浇注范围应比翼环直径（D4）大200，而且必须将套管一次浇固于墙内，套管内的填料应紧密捣实。2.

穿管处混凝土墙厚应不小于200，否则应使墙壁一边或两边加厚。加厚部分的直径至少为D3+200。3.

防水套管的焊接结构尺寸公差与形位公差按照JB/T500 0.3- 199

8执行。焊接采用手工电弧焊，焊条型号E43 03，牌号J4 22。焊缝坡口的基本形式与尺寸按照GB9

85- 88执行。4.当套管（件1）采用卷制成型，周长允许偏差为： $D2 < 600, \pm 2, D3 > 600, \pm$

0.00 35D2。5.套管的重量以L=200计算，当L > 200时，应另行计算。6.当用于饮用水水池安装时，应

在石棉水泥与水接触侧嵌填无**密封膏。

B型刚性防水套管安装时应满足以下要求:(1)套管穿墙处如遇非混凝土墙壁时，应改用混凝土墙壁，其浇注范围应比翼环直径D3大}200mm，而且必须将套管一次浇固于墙内。套管内的填料应紧密捣实。(2)穿管处混凝土墙厚应不小于200mm,否则应使墙壁一边加厚或两边加厚，加厚的部分直径应大于等于D3+200

mm
(3)当用于饮用水水池安装时，应在石棉水泥与水接触侧嵌填无**密封膏。B型刚性防水套管的

维护：刚性防水套管设计简单，便于生产，价格相对优惠，许很多人的首要选择，不过在防水密封要求

比较高的地方，请选用适当产品进行防水。刚性套管外形结构简单，性能比较单一，适用于管道穿墙处

不承受管道震动和伸缩变形的建筑物。适用于管道穿墙处空间有限或者管道先安装于墙内的构筑物。公

司不断吸收技术研发人员，形成一支以科技为主导的研发团队。公司生产技术力量雄厚、设备齐全、工

艺**、管理机构完善，我们形成了完整的产品系列，完善的质量体系，产品在同行业中享有盛名。质量

为企业生命，从原材料的选购到生产过程的监督再到成品的检测，每一步都严格控制到位。好的服务是

企业发展的基础，公司配备了一批训练有素的技术人员，为客户提供及时、周到、热情的服务。我们以优良的服务与广大用户携手共进、共创辉煌！