

合金异径管生产厂家

产品名称	合金异径管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	DN50:PN60
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

河北禹拓管道装备有限公司（张经理：135禹8272拓4391）高压合金异径管生产厂家 我公司无论从原料挑选到生产加工制造，还是从质量检测到售后服务，旨在为客户创造更多价值，提供零风险售后承诺

模压同心异径管的制造工艺*简单，用壁厚较厚的管作为毛坯，扩大一端口径或者用等壁厚的管作为毛坯，缩小一端口径均可。无论扩口或缩口，一般是用模具压制。当前国内普遍采用偏心模具逐级压制偏心异径管，用这种工艺生产的三级以上的偏心异径管，在小头偏心端会产生严重缺口、内壁起瘤、壁厚不均匀及椭圆等现象。按斜截同心异径管截头所得结构代替偏心异径管时，因为斜截面不是圆面而是椭圆面，就会存在端面与直管之间的错边、无法完全相接的问题。如果采用新的压制工艺，即先用同心模具压制出同心异径管，再把压好的同心异径管放入偏心模具中压制整型为所需要的偏心异径管，则其内、外表面光滑，小头平整，壁厚均匀，圆度合格，所用原材料较少本公司主营：大小头,异径管,同心大小头,偏心异径管，锻造法兰，冲压法兰，对焊法兰的专业厂家、援用先进的弯头、法兰、管件配套生产线12条，可生产对焊管件,承插管件,合金管件,高压管件,绝缘接头、补偿器、绝缘法兰、金属软管,传力接头。

异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。

异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢等。

异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。异径管的质量应符合现行国家标准《钢制对焊无缝管件》及《钢板制对焊管件》的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管的材质执行、美标德国标准及客户要求标准。偏心异径管（偏心大小头）材质是一种低碳结构用钢，合金元素含量较少，一般在3%以下。偏心异径管（偏心大小头）在实际的制作中在其中添加不同的元素进行不同的功能和强度，采用一定的生产标准和方式进行添加，在其中的使用中具有一定的性能.偏心异径管其特点是强度显着高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等.为了改善和提高钢的性能，在碳钢的基础上加入其它合金元素，如硅、锰、铬、镍、、钨、钛等，这种钢叫合金钢。

大小头的成型方式一般分为两种：1、缩径/扩径成形，大小头的缩径成形工艺是将与大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。2、冲压成形，除使用钢管为原料生产大小头外，对部分

规格的大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。河北禹拓管道有限公司专业生产大小头（同心大小头,偏心大小头,碳钢大小头,不锈钢大小头）无缝大小头的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的弯头，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。

同心异径管极限扭矩相对要比偏心异径管的极限扭矩略大一点.异径弯管大端面截面承受扭矩时的极限扭矩相对要比小端面截面承受扭矩时的极限扭矩小.在异径弯管承受端面扭矩作用上.还提出了一端的扭矩无法完全传递到另一端的概念.扭矩在传递中会逐渐转化为弯矩.90°弯管一个端面的弯矩既可由另一个端面的扭矩转化而来.提出了同心异径管.偏心异径管和异径弯管的有限元模型建模法.