

# 汽车电控智能调光膜安装视频及流程

产品名称	汽车电控智能调光膜安装视频及流程
公司名称	湖南皓志纳米技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙经济技术开发区东六路南段77号金科亿达科技城C1栋一层（集群注册）
联系电话	13272019691

## 产品详情

汽车电控智能调光膜颠覆传统车窗膜的高科技车载智能调光系统产品，可通过电压的调节来实现玻璃在透明和不透明之间的切换，通电状态为透明，断电状态为雾状，这一变化实现了玻璃的通透性和保护隐私的双重要求。车载调光膜厚度为0.11~0.12MM，具有高效的隔热防晒、防爆、主动隐私的功能，提升行车安全，极大地提升了车主的用车体验。今天湖南皓志纳米技术有限公司就给大家介绍下汽车电控智能调光膜安装视频及流程

### 汽车电控智能调光膜安装视频及流程

清洗车身：清洗车身的表面污垢和灰尘。

准备工具：热风枪，电烙铁笔，T形牛筋刮，排水软刮，大刮板，小刮板以及快速扳手套装等。

拆卸门板：不同车型拆卸方法不同，请根据车型拆卸门板。

裁切轮廓：先在玻璃上喷射安装液体，然后把膜均匀的贴在玻璃上，然后根据玻璃的轮廓裁切(裁切至左右两侧比玻璃大2cm，下部大5cm)

**清洗玻璃：**使用安装液均匀喷洒在玻璃内侧，用排水软刮将安装液从玻璃上部开始往侧面刮，清洗过程需注意将全部安装液一次性刮干净。(可根据玻璃情况决定清洗次数)

**贴膜：**贴膜前需先将膜通电测试，防止裁膜时出现膜损坏导致通电不亮造成施工后通电故障现象。

先在玻璃贴膜面将安装液大量喷洒均匀，后撕开智能汽车膜背胶层保护膜，在背胶表面将安装液喷洒均匀，将膜对准玻璃位置贴上，将膜上端裁膜时预留部分裁除(膜上部和左右两侧均需要预留5mm)固定好位置后用刮板从中间向上下将安装液推至边缘部分20mm处，待中间部分安装液完全排出确定无气泡后再将边缘部分安装液排除，如出现边缘部分有气泡存在可将膜揭开部分喷洒安装液再将膜贴上排出安装液。检查是否有气泡存在，如无气泡存在便使用热风枪将边缘部分及电极位烘烤同时用划板推干。

**走线与包边：**在智能膜的两个电极位线按顺序把线布好后，如正常工作就将电极位贴上一层防水绒布(注：在通电之前要保持表面无水，否则会影响膜的正常工作)

**接 线：**(如图)

· 蓝色：右前门(注：黑色：输出公共线，黄色：后视镜输出线，白色：控制输出线，红色：信号线)

· 红色：左前门(注：黑色：输出公共线，黄色：后视镜输出线，白色：控制输出线，红色：信号线)

· 黄色：右后门(注：黑色与黄色：输出线，红色：信号线)

· 黑色：左后门(注：黑色与黄色：输出线，红色：信号线)

车上有协议则不需要信号线，相反，车上无协议则需要信号线。

**测 试：**接线后通电用薄膜开关和升窗开关测试智能膜是否正常工作，是否有闪屏，以及透光及雾化程度是否达得到验收标准。如出现故障则需使用电笔测试电源输出电压是否达到标准，均无故障则可以布线，布线时需要预留足够长度给玻璃升降，并排除升降过程中可能缠绕电极线的障碍物，防止玻璃升降过程中线拉扯将电极损坏。

**安装门板：**将门板隔音棉按原位置黏回，将拆卸门板时拆卸掉的插头重新插上，将门板对准位置安装上，有部分车型使用一次性卡扣需将一次性卡扣更换后再安装门板，将全部卡扣卡紧后检查是否有鼓包部位，如有鼓包则需将门板重新拆下来检查鼓包部位是否有障碍物阻挡，如无鼓包则上紧螺丝，将螺丝盖板装上。

**清洁环境：**将玻璃，门板，车身等部位在施工中弄脏的部位使用干净的抹布擦拭干净，移除防水保护套，并将车内物品归位。将遗留在车内的施工废料等物品以及地面垃圾清理干净。最后检查是否有施工工具遗留在车上，整理施工工具。

交车：确定施工车辆符合贴膜标准后交由客户检查，并告诉车主使用方法，注意，清洁事项，最后让客户签名验收并将钥匙交还给客户。

电子质保：客户安装完成后，关注“膜帘”官方微信，提交相关资料，获取电子质保信息。

### 注意事项

- 一、施工完后三天不能升降车窗，一周内不能洗车。
- 二、运输过程中膜需要卷成圆形，防止运输过程中造成折痕。
- 三、智能膜电极线要与配套电源输出端相接，请勿将智能膜电极线直接接到汽车。