

迪庆c型钢生产厂家,迪庆定制c型钢,香格里拉c型钢生产厂家

产品名称	迪庆c型钢生产厂家,迪庆定制c型钢,香格里拉c型钢生产厂家
公司名称	云南恒筹商贸有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	
公司地址	云南省昆明经济技术开发区经开路3号时代创富C座3楼3-2号
联系电话	0871-67425967 13888768902

产品详情

C型钢表面脱脂的方法有多种，采用什么方法，往往与镀锌生产线的设备设置有关。两者之间必须互相适应。C型钢镀前脱脂采用的方法有以下几种。

有机溶剂脱脂。在有机溶剂中脱脂实际是皂化油和非皂化油在有机溶剂中的溶解过程。钢铁制品在经过机械加工时，表面往往粘有较厚的油膜，直接用化学法处理是较困难的，通常是采用有机溶剂处理。对于电焊C型钢生产中表面所附着的油，不宜采用此办法脱去油脂。

化学脱脂。一般是指用碱和碱性盐的水溶液进行处理以脱去油脂。这一脱脂过程是一个比较复杂的物理化学过程。是油膜在表面活性剂和碱的作用下产生的。利用碱性水溶液去除钢铁表面油脂的有关机理。

C型钢的化学脱脂

目前，热镀锌前C型钢的脱脂主要采用化学清洗的方法进行。脱脂液还可以是循环流动的，这样可以促进脱脂作用。在循环系统中要安装分离器，用来从脱脂液中去除油脂，为了使C型钢表面洁净，在将C型钢从脱脂液中提出前，需先将脱脂液表面上的。

电化学脱脂。电化学脱脂是利用阴极上析出氢气或阳极上析出氧气，对附在C型钢表面的油膜进行机械剥离、加速乳化油脂的过程。电化学脱脂方法根据被清洗对象的电极极性，可分为阳极电解脱脂、阴极电解脱脂和混合极性电解脱脂。

通常C型钢表面粘附的油脂较少。炉焊管是在高温下成型，在精整工序中可能与油脂接触，但这是可以避免的，通常是不设脱脂工序。电焊管与油脂接触的机会多，表面常黏附油脂，如不设脱脂工序，将会在酸洗时带来困难，甚至将酸洗液污染。总之是否采用脱脂，要根据原料C型钢的表面具体情况而确定。