

塑钢网带输送机

产品名称	塑钢网带输送机
公司名称	济南华灿机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳区银河路20号博通科技园5号
联系电话	0531-88890789 18366158657

产品详情

塑钢网带输送机:是对传统皮带式输送机的补充，它克服了皮带机皮带撕裂、刺破、腐蚀的缺点，为客户提供的一种安全、快捷、维护简单的输送方式。由于网带输送机使用模块网带，而且传动方式采用链轮驱动，所以输送网带不易蛇行、跑偏，并且由于带子厚实可以经得起切割、碰撞，及耐油、耐水等特性，使得各业界使用时不致在维修保养上产生困扰，尤其在更换输送带上塑钢网带输送机更减少一笔开销。

输送带的材质有:

碳钢、不锈钢、热塑链，据您的产品的需要可选取不同宽度、不同形状的链板来完成平面输送、平面转弯、提升、下降等要求。

用途

广泛应用于饮料瓶、铝罐、化妆品、食品等行业的输送，通过选用不同的网带可以制作成储瓶台、提升机、杀菌机、蔬菜清洗机、冷瓶机以及肉食品输送等行业专用设备考虑网带承受拉力限制，单线长度一般不超过20米。

特点

- 1.输送能力大，高效的输送机允许在较小空间内输送大量物料，输送能力 $6\text{m}^3/\text{h}\sim 600\text{m}^3/\text{h}$ 。
- 2.输送能耗低，借助物料的内摩擦力，变推动物料为拉动，使其与螺旋输送机相比节电50%。
- 3.密封和安全，全密封的机壳使粉尘无缝可钻，操作安全，运行可靠。
- 4.使用时间长，用合金钢材经先进的热处理手段加工而成的输送链，其正常是使用时间 >5 年，链上的滚子使用时间（据不同物料计算） 2~3年。
- 5.工艺布置灵活，可高架、地面或地坑布置，可水平或爬坡（ 15° ）安装，也可同机水平加爬坡安装，可多点进出料。
- 6.使用费用低，节电且耐用，维修少，费用低（约为螺旋机的 $1/10$ ），能确保主机的正常运转，以增加产出、降低消耗、提高效益。

常用带宽

网带输送机的最常用带宽有:100毫米, 150毫米, 200毫米, 250毫米, 300毫米, 400毫米, 500毫米, 650毫米, 800毫米, 1000毫米, 1200毫米, 1400毫米, 1600毫米, 1800毫米, 2000毫米, 2200毫米, 2400毫米,另外不锈钢网带输送机的输送机网带是一种非标的产品,所以带宽是可以定做的.

常用带速

网带输送机的最常用带速:0.25米/秒, 0.4米/秒, 0.5米/秒, 0.8米/秒, 1.0米/秒, 1.25米/秒, 1.6米/秒, 2.0米/秒, 2.5米/秒, 3.15米/秒, 4.0米/秒, 4.5米/秒, 5.0米/秒, 5.6米/秒, 6.5米/秒。

日常保养

1、网带输送机在工作过程中应有固定人员看管。看管人员必须是具有一般技术常识及对本输送机的性能比较熟悉。

2、企业应制定输送机应"设备维护、检修、安全操作规程"以便看管人员遵守。看管人员必须有交接班制度。

- 3、向皮带输送机给料应该均匀，不得给料过多而使进料漏斗被物料塞满而溢出。
- 4、输送机工作过程中，非看管人员不得靠近机器;任何人员不得触摸任何旋转部件。发生故障时，必须立即停止运转，消除故障。如有不易立即消除但对工作无过大影响的缺陷，应作记载，待检修时消除。
- 5、看管输送机时，应经常观察各部件的运行情况，检查各处连接螺栓，发现松动及时拧紧。但禁止输送机运转时，对输送机的运转部件进行清扫和修理。
- 6、尾部装配的螺旋拉紧装置应调整适宜，保持输送带具有正常工作的拉力。看管人员应经常观察输送带的工作情况，局部损坏的地方，应视其破损程度(既是否对生产造成影响)而决定是否立即更换或待检修时更换新的。对拆下的输送带应视其磨损程度而另作它用。
- 7、看管皮带输送机时在于观察其工作状态、清扫、润滑以及检查调整螺旋拉紧装置等零星工作。
- 8、网带输送机一般情况下应在无负荷时起动，在物料卸完后停车。
- 9、输送机除在使用过程中保持正常的润滑和拆换个别损坏的零部件外，每工作6个月必须全面检修一次。检修时必须消除在使用中及记载的缺陷，拆换损废零部件及更换润滑油等。

10、企业可根据输送机的工作条件制定检修周期。

使用方法

在网带输送机运行前，首先要确认网带输送机设备、人员、被输送物品均处于安全完好的状态;其次检查各运动部位正常，检查所有电气线路是否正常，正常时才能将皮

网带输送机带输送机投入运行。后面要检查供电电压与设备额定电压的差别不超过 $\pm 5\%$ 。

网带输送机的具体操作如下:

- 1.合上总电源开关，检查设备电源是否正常送入且电源指示灯是否亮。正常后进行下一步操作。
- 2.合上各回路的电源开关，检查是否正常。正常状态下为:设备不动作，网带输送机运行指示灯不亮，变频器等设备的电源指示灯亮，变频器的显示面板显示正常。
- 3.按照工艺流程依次启动各电气设备，上一个电气设备启动正常后再进行下一个电气设备的启动。
- 4.在网带输送机运行中，必须遵守被输送物品设计中物品的规定，遵守网带输送机的运送能力。其次，

要注意各类人员不得触及网带输送机的运动部分，非专业人员不得随意接触电气元件、控制按钮等。最后，网带输送机运行中不能对变频器后级断路，如确定维修需要，则必须在停止变频运行的情况下才能进行，否则可能损坏变频器。

5.网带输送机运行停止，按下停止按钮待系统全部停止后方能切断总电源