

分体模内攻牙机批发商 分体模内攻牙机 森川机械操作简单

产品名称	分体模内攻牙机批发商 分体模内攻牙机 森川机械操作简单
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

分体模内攻牙机无屑丝攻时攻牙油的作用

无屑丝攻是因使材料产生塑性流动，挤压转造而成螺纹的关系。攻牙油的性能必须以润滑性大于冷却性为主。含有极压添加剂（硫、氯）的矿物油，或是冷间锻造用油，打拔加工用油等，都是具有良好的效果。另外，在注油的方式上在丝攻和母螺纹接触的部分，不要使油膜丧失，要充分的强制给油。这时候，您更需要一个一个质量优良，性能稳定的分体模内攻牙机，可以森川机械来选购，公司将会提供周到的服务以及优质的产品。而且森川机械拥有一支强大的技术力量团队能够为大家提供周到完善的售后服务。

分体模内攻牙机的螺纹检测技术SD-J

螺纹检测解决攻牙产品攻牙后对螺纹有较高要求，需对产品进行全检时在冲压模内加装的一种检测系统，可有效节省二次人工检测的成本、提高生产效率；M2以下微小螺纹较常选配安装。森川公司是一家集研发，生产为一体的分体模内攻牙机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻牙解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的模内攻牙机。

分体模内攻牙机适用范围

- 1、材料范围:一般塑性好的铁、钢、不锈钢、铝、铝合金、铜、镀锌板等
- 2、攻牙尺寸范围：m0.8-m32公制螺纹或近似的英制美制以及各种非标螺纹(盲孔或通孔)

- 3、攻牙深度范围：0.3mm-15mm
- 4、冲床行程范围：25mm-600mm
- 5、攻牙方向：从上往下,从下往上,侧面,或者定位精准的斜面等不同方位攻牙.
- 6、攻牙速度：15-150SPM

森川公司是一家集研发，生产为一体的模内攻牙机生产厂家，森川公司专业致力于五金冲压产品模内攻牙解决方案，让客户们能够在森川公司买到合心意的分体模内攻牙机。