

硬质合金铣刀规格 清远硬质合金铣刀 恒锋数控螺纹铣刀

产品名称	硬质合金铣刀规格 清远硬质合金铣刀 恒锋数控螺纹铣刀
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

产品详情

立铣刀的正确装夹

如何正确使用立铣刀，在装夹当中，我们需要注意的问题有：因为加工中心用立铣刀大多采用弹簧夹套装夹方式，硬质合金铣刀直径，使用时处于悬臂状态。

在铣削加工过程中，有时可能出现立铣刀从刀夹中逐渐伸出，甚至完全掉落，致使工件报废的现象，其原因一般是因为刀夹内孔与立铣刀刀柄外径之间存在油膜，造成夹紧力不足所致。立铣刀出厂时通常都涂有防锈油，如果切削时使用非水溶性切削油，刀夹内孔也会附着一层雾状油膜，当刀柄和刀夹上都存在油膜时，刀夹很难牢固夹紧刀柄，涂层硬质合金铣刀，在加工中立铣刀就容易松动掉落。所以在立铣刀装夹前，应先将立铣刀柄部和刀夹内孔用清洗液清洗干净，擦干后再进行装夹。

以上是恒锋数控技术人员10多年的对立铣刀的技术经验简单总结出来的，希望对大家有所帮助。

不锈钢专用钨钢铣刀双芯径U型槽

不锈钢专用铣刀特性:

- 1、超细晶粒硬质合金基体
- 2、独特的锋利切削刃设计使切削过程更加轻快流畅，提高了加工效率和工件表面质量。
- 3、适合铣削不锈钢及其它有色金属。

深圳恒锋数控机床数控刀具是专业能力从业“CNC”数控机床生产商属下部门，我厂有强劲的生产力和

检测仪器，集产品研发，硬质合金铣刀规格，设计方案，清远硬质合金铣刀，生产制造，市场销售为一体。承新老客户的信赖现认同，我司将以更准确的交期和优惠的价格回报新老客户，我们愿与您携手共济，齐创双赢！

不锈钢专用铣刀新品上市，价格超实惠。

工效高3倍，省下工时费，用刀如免费，精度高更耐磨。

优质铣刀：好工艺，不怕别人看，注重用户体验，老师傅的优质铣刀。

匠心工艺：

- 1.选材：优质精选材料，高刚性和强耐磨性为刀具使用寿命做出强用力的保证
- 2.工艺：先进的生产设备，从国外引进先进的设备，研磨而成，确保每支刀具非常好的统一性和稳定性。
- 3.检验：严格的品质检测，各种检测仪器，做到产品100%检测，能够保证每一支刀具的出厂精度合格高。

产品细节：

- 1.负前角设计：采用适合的负前角设计，兼顾了刃口强度与锋利程度。同时采用大芯径，增强刀具刚性，使其切削与排屑更稳定。
- 2.圆弧后角：圆弧后角，高螺旋角设计，使铣刀更加耐磨，加工时减少产品毛刺。
- 3.大排屑空间：大容量排屑有着强力切削，排出切屑更流畅。可实现效率加工，工件精度高更光泽。
- 4.不锈钢波纹刀：采用不锈钢钨钢，提高高速切削中对刀具的保护，极大延长了刀具的寿命。

应用场景：

主要用于在铣床上加工、零件、平面、台阶、沟槽、成形表面和切断工件等。

硬质合金铣刀规格-清远硬质合金铣刀-恒锋数控螺纹铣刀(查看)由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。硬质合金铣刀规格-清远硬质合金铣刀-恒锋数控螺纹铣刀(查看)是深圳市恒锋数控刀具有限公司(www.tz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张中梅。