

水性环保切削液厂家 襄阳环保切削液 金英防锈

产品名称	水性环保切削液厂家 襄阳环保切削液 金英防锈
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

复合多元醇酯PE-25比一般油脂在实际应用中更好，除了具备润滑性，在环保理念中，其生物降解性得到体现，同时与极压性具备明显协同作用。表面活性剂选择聚乙二醇型乳化剂，水性环保切削液厂家，不仅使切削液乳化性能更稳定，环保切削液公司，同时具备一定的润滑性和防锈性。纳米材料的加入，提高了切削液的综合性能，替代了原本少量不环保物质，环保切削液报价，并且大幅度降低了成本，使切削液在市场上更具竞争力，在环保性上更具说服力。

环保机床切削液，襄阳环保切削液，其由以下按重量份数计算的组分制成：氨基30?50份，丁酸乙酯3?6份，碳酸钾2?5份，水溶性防锈剂4?6份，聚烷二醇10?15份，水80?150份，非离子表面活性剂5?7份，十二碳二元酸2?4份，十二烷基二苄基化铵1?5份。本发明提供的环保机床切削液不仅能在金属表面上形成长久有效的保护膜，使得机床免受周围介质的影响如腐蚀受损，而且该切削液对环境、人体健康无害无毒，非常适用于钢、不锈钢等金属的切削加工工作中。

襄阳金英防锈材料有限公司指出了目前金属切削液在使用过程中存在的问题。介绍了新研制的切削液，不仅集金属切削液的润滑、冷却、清洗、防锈四大功能为一体，而且达到GB 6144-85中第4类要求，尤其是工序防锈期由国标规定3 d—7 d，提高到20 d。其废液中的石油类、悬浮物、挥发酚、耗氧量均比常用乳化液的废液降低。

水性环保切削液厂家-襄阳环保切削液-金英防锈(查看)由襄阳金英防锈材料有限公司提供。襄阳金英防锈材料有限公司(www.xyjyfxcl.com)是一家从事“环保切削液,微乳切削液,磨削液”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“襄阳金英防锈材料有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金英防锈在水处理化学品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！