

板式家具生产线厂家 安泰明佳数控 板式家具生产线

产品名称	板式家具生产线厂家 安泰明佳数控 板式家具生产线
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

山东安泰板式家具生产线的选择

板式家具生产线的主要设备之一，自动化板式家具生产线，板式家具数控开料机，板式家具开料机作为科技含量较高的数控机械设备，在现在的板式家具出产线中发挥的作用越来越大。下面小编和大家介绍一下如何选择板式家具生产线。

- 1、根据自己的厂区规划来选择合理的板式家具生产线。
- 2、根据公司的客户量选择合理的板式家具出产线。
- 3、根据公司定位于板式家具商场，公司具有必定的经济实力选择适合的板式家具出产线。

以上就是关于如何选择板式家具生产线的介绍，希望对大家有所帮助。

山东安泰板式家具生产线的工作优势

降低劳动强度，节省人工，推台锯2个人操作一台，板式家具生产线一人操作几台，节省推台锯的人力，板材每张多利用。板式家具生产线开料速度快，开料机工作时是连续的，定制板式家具生产线，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。

提高板材利用率，开料机用铣刀开料，板式家具生产线厂家，可以任意掉转方向，可切割异性，推台锯开料必须一。开料机灰尘小，板式家具生产线的吸尘效果比推台锯要好得多。

板式家具生产线为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，开料机每天8小时为80张板，板式家具生产线，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

板式家具生产线应具备的5大工艺原则

为了将一条板式家具生产线的生产效率发挥到，在生产线运行的时候，应该具备五大工艺原则，下面小编简单的为大家介绍一下：

1.同步原则

加工产品的一部分是产品的总体方向，短方向是基于产品的单件包装的数量，这里的中间材料是工艺流程图中的工作材料。产品每个部件的工作时间必须清晰，准确和有效，并且要彻底考虑各种部件。

2.顺流原则

该过程应尽量防止产品部件从板式家具的自动化生产线中控制，这是中央内容处理日志中的动作序列，问题是如何解决每个组件生产过程的交叉操作和同步到达之间的矛盾。

3.充分性原则

避免每个生产过程中的工艺浪费。例如，切割过程可用于一次打开三个板并将它们设计成两个板。另一个例子是电路板上的孔可以完成两次，你设计完成三到四次，这将破坏过程本身。因此，流程绩效结果，首先使材料拉伸过程公开腾飞为了的流程文档，必须钻孔图钻孔过程中，有不同的类型的不同优化钻井计划排钻的处理。

4.质量原则

任何板式家具自动化生产线工艺的质量都不能牺牲产品的同时提，因为产品的质量是产品的生命，在质量保证的基础上可以大大提高生产。

5.渐进原则

良好的工艺设计是良好和良好工艺设计的开始，工艺本身是一个持续发现和持续实际改进的过程。

以上就是小编为大家分享的板式家具生产线要具备的5大工艺原则，整个板式家具自动化生产线操作生产管理人员要养成遵守这样原则的习惯，这样才能不断地进步不断地提升，超越一个又一个新的极限，且不能依经验进行情绪化管理。

板式家具生产线厂家-安泰明佳数控(在线咨询)-板式家具生产线由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。“板式家具生产线，数控木工车床，数控三工序、双工位开料机等”就选高密市安泰明佳数控科技有限公司（www.atmjsk.com），公司位于：山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口，多年来，安泰明佳数控坚持为客户提供好的服务，联系人：迟经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安泰明佳数控期待成为您的长期合作伙伴！