

# 水泥电缆擦模具施工 铁路电缆槽模具

产品名称	水泥电缆擦模具施工 铁路电缆槽模具
公司名称	保定市玉达模具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄乡南闫庄村
联系电话	13503120801

## 产品详情

电缆槽模具的混凝土预制构件的生产从一定程度上可以说是进入到了工厂所需要的快速化，虽然与以前相比电缆槽模具的制作上方式与速度提高了，但是这并不是也代表着质量提高了，电缆槽模具的质量还有赖于构件生产过程中的管理与原材料的选择，下面我们来谈一谈关于电缆槽预制构件的生产。电缆槽模具混凝土件是通过钢筋混凝土的结构所制作的，包括现浇整体式钢筋混凝土结构和预制装配整体式钢筋混凝土结构两大类。预制装配整体式结构是将各种钢筋混凝土预制构件用机械进行安装，并按设计要求进行装配的一种结构形式。预制构件的制作过程包括模板的制作与安装，钢筋的制作与安装，混凝土的制备、运输，构件的浇筑振捣和养护，脱模与堆放等。

由于水泥电缆槽钢模具会出现的施工操作失误或原材料问题产生裂缝原因主要如下：水泥的技术指标不稳定而造成的开裂；混凝土的振捣，某个断面振捣过多，造成该断面混凝土产生分层离折，致使上层浆体含量多，下层骨料集中，上下层收缩值大小的差异造成断面出现裂缝；施工中两车料相接处振捣时，由于疏忽，使振捣不密实，蜂窝较多，形成一十强度薄弱的横断面；施工协调不利，当混凝土达塑性强度时，由于旁边重型车辆行驶或其他施工机械的操作产生振动，造成板体有可能出现裂缝。