

镇江熔喷布检测报告认证办理

产品名称	镇江熔喷布检测报告认证办理
公司名称	广东省国瑞企业管理服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	龙华区龙华街道大和路金鼎盛科创园A座4楼
联系电话	13510994721 15899785958

产品详情

1.传统工艺流程

聚合物喂入 熔融挤出 纤维形成 纤维冷却 成网 粘合（固网） 切边卷绕 后整理或特殊整理

聚合物喂入 —— 聚合物一般制成小球状、颗粒状的切片，倒入料桶或料斗，输入螺杆挤出机

熔融挤出 —— 在螺杆挤出机的进料端，聚合物切片要与稳定剂、增白剂等添加剂及色母粒等必需的原料，经过充分搅拌混合后进入螺杆挤出机，加热成为熔体，最后由计量泵经过滤器将熔体送入喷丝板。在熔喷工艺中，一般挤出机也借其剪切作用与热降解作用来降低聚合物的分子量。

纤维形成 —— 经过滤的清洁熔体要经过分配系统，再均匀送入每组喷丝板，使每个喷丝孔的挤出量一致。熔喷纤维的喷丝板与其它纺丝成网法不同，喷丝孔必须排成一直线，上下两侧开有高速气流的喷出孔。

纤维冷却 —— 在喷丝板的两侧有大量的室温空气同时被吸入，与含有超细纤维的热空气相混，使其降温，熔融的超细纤维冷却固化。

成网 —— 在熔喷法纤维非织造布生产中，喷丝板可以水平放置，也可以垂直放置。如果水平放置，那么超细纤维喷在一圆形收集滚筒上成网；如果垂直放置，那么纤维落到一顶水平移动的成网帘上凝集成网。

粘合（固网） —— 上面谈到的自身粘合加固，对于某些用途的熔喷布来说已经足够了，如：要求纤网有

较蓬松的结构、良好的空气保有率或空隙率等。而对于很多其它用途来说，单有自身粘合加固还不够，还需要热轧粘合、超声波粘合或其它加固手段。

热轧粘合

更多详情请来电咨询国瑞检测林工：15899785958