

电脑牙刷绣加工厂 晟凯专业服务 电脑牙刷绣

产品名称	电脑牙刷绣加工厂 晟凯专业服务 电脑牙刷绣
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司是一家专业生产加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品的生产、贸易型企业，旗下有特种绣工厂、服饰工厂及外贸公司。电脑牙刷绣

晟凯与您分享毛巾绣和链目绣打版注意事项

1. 打版时针距必须保持一致。当针距不一致时，链式针迹将变得不稳定；毛巾线迹高度也不一致缝制效果不理想。
2. 针距长度的设定按照所使用缝线粗细、缝料厚薄以及花型要求的针迹密度而不同，在同一种花型中针距的长度不要改变。
3. 当需要跳针时，某些缝料会随着跳动而变形。因此，在任何地方图案跳跃应尽可能短（注：缠绕绣和上带绣不能跳针）
4. 不要在图案绣完时设置跳针，否则毛巾圈将被机针钩住。
5. 从毛巾绣图案开始跳跃时，电脑牙刷绣，要走两三针链式线迹后再跳针。若直接从毛巾绣开始跳针，绣线将被带起，使毛巾圈散开。
6. 通常用两三针链式线迹来完成毛巾绣图案。如果直接以毛巾结束，则在更换缝料时缝线会散开。
7. 避免急剧改变刺绣方向。否则会产生跳线，电脑牙刷绣加工厂，特别是在缠绕绣和上带绣时会出现堆线使线迹隆起，效果不美观。通常其方向变化在90°以内。

宁波晟凯纺织品有限公司是一家专业生产加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品的生产、贸易型企业，旗下有特种绣工厂、服饰工厂及外贸公司。电脑牙刷绣

晟凯与您分享毛巾绣厂家带您了解丝织品的类别

- 1、纱：全部或部分采用由经纱绞扭形成均匀分布孔眼（即“纱眼”）的纱组织丝织物，也称索纱。
- 2、罗：全部或部分采用由经丝互相绞缠后呈现椒孔的罗组织丝织物。有直罗、横罗、花罗、素罗之分。
- 3、绫：采用斜纹组织或斜纹变化组织，织物表面具有斜向织纹的丝织物，质地轻薄。早期织物表面呈叠山形斜纹，“望之如冰凌之理”，电脑牙刷绣厂，故称绫。
- 4、绢：采用平纹组织，质地细腻、平整、挺括的天然丝织物。
- 5、纺：采用平纹组织，经纬线无捻或弱捻，质地轻薄、柔软的丝织物。
- 6、锦：采用重组织，用多色丝线织成的绚丽多彩的色织提花丝织物。锦是负有盛名的提花绸，古有“织采为文，其价如金”之说。有蜀锦、宋锦、云锦之分。
- 7、缎：采用缎纹组织或缎纹变化组织，外观平滑、光亮、细密的丝织物。
- 8、绉：采用平纹组织，应用长丝作经，棉或其他纱线作纬，质地粗厚、织纹清晰的丝织物。有素线绉、花线绉之分。
- 9、葛：采用平纹组织、斜纹组织及其变化组织，经曲纬疏，经细纬粗，织物表面呈现横向梭纹，电脑牙刷绣定制，质地厚实的丝织物。
- 10、呢：采用各种组织，应用较粗的经纬丝线，质地丰厚，有毛感的丝织物。
- 11、绒：全部或部分采用起绒组织，表面呈现绒毛或绒圈的丝织物。
- 12、绸：采用平纹组织或变化组织，经纬交错紧密的丝织物。绸是丝织品的总称。其特征为：绸面挺括细密，手感滑爽。无其他明显特征的丝织品都可称为绸。
- 13、绉：采用平纹或假纱组织，质地轻薄，呈现透孔的丝织物。
- 14、绉：采用平纹组织或其他组织，应用经纬加强捻等工艺，织物呈现绉纹效应的丝织品。其特征为：绸面具顺逆双向，光泽柔和，手感富有弹性，抗绉效能好。

宁波晟凯纺织品有限公司是一家专业生产加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品的生产、贸易型企业，旗下有特种绣工厂、服饰工厂及外贸公司。电脑牙刷绣

晟凯与您分享

机针的选择

机针的质量直接影响断线、毛线、绣品光亮度，在保证机针工作时不致弯曲的情况下（弯曲将造成断针、断线、毛线、跳针等故障；轻微弯曲的机针很难用眼睛直接辨认出来的，可以将机针平放在台板上，转动机针，眼睛平看针尖，针尖有跳动的即是弯曲的），选用小号针，如线号、针号不配，会使面线无法顺利通过而被拉毛割断，绣作一些较薄且易抽丝的产品时，采用针头为球形的圆头针，绣作一些较具韧性的产品时（皮革等）应考虑针头为菱形或三角形等专用机针，而绣作一些较硬、厚（牛仔布）的产品时，应考虑选用高速针，高速针与普通机针相比部位加大，针杆中央部位减小，用以减小面线与布

料的摩擦。建议选择价格适中的台湾机针，并按面线粗细、面料的厚薄、质地来选择针号。

电脑牙刷绣加工厂-晟凯专业服务-电脑牙刷绣由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司(www.nbemb.com)是从事“牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣，水溶花边”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张小姐。