

鹅卵石液压开箱制砂机现货 河南德佑聚机械 广西液压开箱制砂机

产品名称	鹅卵石液压开箱制砂机现货 河南德佑聚机械 广西液压开箱制砂机
公司名称	河南德佑聚机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市河洛路88号
联系电话	18037812955 13203895532

产品详情

液压开箱制砂机的检查与维护

轴承的检查与维护。

液压开箱制砂机的轴承在使用一段时间后应该清洗，鹅卵石液压开箱制砂机规格，更换润滑脂或润滑油。清洗和换油的时间，应随电机的工作情况，工作环境，清洁程度，润滑剂种类而定，一半每工作3~6个月，应该清洗一次，重新换润滑脂。油温较高时，或者环境条件差、灰尘较多的电机要经常清洗、换油。

绝缘情况的检查。绝缘材料的绝缘能力因干燥程度不同而异。电机工作环境潮湿、工作间有腐蚀性气体等因素存在，都会破坏电绝缘。常见的是绕组接地故障，鹅卵石液压开箱制砂机怎么样，使带电部分与机壳等不应带电的金属部分相碰，发生这种故障，不仅影响电机正常工作。所以，液压开箱制砂机的电机在使用中，应经常检查绝缘电阻，还要注意查看电机机壳接地是否可靠。

制砂机出现强烈的摆动情况，这是什么原因

在制砂机的应用过程中，因为人员的操作问题，还有设备本身的问题，常常会出现一些故障，这些也是我们无法避免的，为了更加效率的工作，要了解它出故障的原因，找到解决的方法。如果制砂机出现了强烈的摆动情况，这是什么原因：

1、可能就是给料的粒度过大，这个时候，我们需要知道，进料粒度需要在四到五公分左右，而在三到四公分是好的，要是我们的进料太大，它会导致制砂机的摆动太大，要是进料太小，那么，因为它的不充分，而达不到也满足不了符合要求的成品砂量，所以我们要把握好这个度。

2、也有可能是叶轮上面的磨损太严重了，这也是会造成制砂机碰撞的原因，要是磨损太严重的话，它会让制砂机设备在运行时，广西液压开箱制砂机，不太平稳，而且有很大的摆动，这个时候，只要及时更换，就可以让制砂机里面达到平衡的状态。

3、叶轮的流道有阻塞物品，要是这样的话，会造成进料的不均匀，而让机体摆的太过，这时候，我们将阻塞物取出来就可以解决了。

总的来说，我们在掌握到了制砂机的故障以后，鹅卵石液压开箱制砂机现货，然后解决它，就可以节省掉很多的时间，这样可以很好的提高着我们的工作效率，为企业带来更大的收益。

液压液压开箱制砂机操作规程

1、在制砂机开车前检查涡腔观察门有没有关好，以免物料从漩涡腔观察门冲出，发生危险。

2、转子旋转方向，从入料口方向看。转子应该则逆时针方向旋转，或应调整电机连接。

3、制砂机与输送设备的启动顺序为：

排料 制砂机 给料

制砂机需要空载启动，待振动制砂机运转正常后方可给料。

制砂机停机顺序与开机顺序相反。

4、颗粒、严格按照规定材料进入，禁止大于规定物料进入打砂机，否则，会引起叶轮的不平衡及转子过分磨损，甚至造成堵塞转子通道及入料管，使打制砂机不能正常工作，发现过大块入料应及时排除。

5、当停止排放设备时，应停止给料，否则，会造成压死制砂机的转子，烧毁电动机。

6、制砂机运转过程中，不得有剧烈振动和异常噪声，否则，应停车检查。

7、机械润滑，制砂机每工作一班时，添加适量润滑脂。

鹅卵石液压开箱制砂机现货-河南德佑聚机械-广西液压开箱制砂机由河南德佑聚机械设备有限公司提供。鹅卵石液压开箱制砂机现货-河南德佑聚机械-广西液压开箱制砂机是河南德佑聚机械设备有限公司（hnsjq.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。