

纳米砂磨机湿法设备 纳米砂磨机 琅菱机械

产品名称	纳米砂磨机湿法设备 纳米砂磨机 琅菱机械
公司名称	东莞市琅菱机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	83261721
联系电话	13925721186

产品详情

纳米砂磨机分离技术，研磨介质的注意事项

随着现代纳米砂磨技术的进步，随着产品细度要求的提高，研磨介质的使用越来越多，研磨介质分离系统的进步也越来越小。小型研磨介质的分离是砂磨机发展中较为困难的问题之一。

那么，有关纳米砂磨机研磨介质要求的细节是什么？

1.研磨介质尺寸：砂磨机中使用的研磨介质主要是球形。直径越小，纳米砂磨机，单位体积中加载的介质数量越多，球之间的接触点越多，并且产品的细度随着相同的研磨时间而增加。

研磨介质太小会导致砂磨机出口分离器堵塞。

因此，砂磨机分离器的结构和狭缝的宽度决定了研磨介质的尺寸。

通常，研磨介质的直径是砂磨机分离器间隙宽度的2-4倍。

2.研磨介质的填充率：实际情况具体分析。所需的研磨效果：卧式砂磨机的填充率一般为80-85%。

立式砂磨机的填充率通常为75-80%。卧式砂磨机的填充率一般为85-95%。

质量测量方法=砂磨机的有效体积 × 加载速率（75-85%）× 介电体积密度。

简而言之，研磨介质的填充率太高，这可能导致砂磨机的温度升得太高或者出口被堵塞。

研磨介质填充率低，研磨效率低，磨损增加，研磨时间延长。

3.研磨介质的重力：介质的比重越大，动能越大，研磨效率越高。

直径为1.6-2.5mm的钢球通常用于生产胶印油墨，而直径为0.3-0.8mm的氧化锆珠粒用于磨料喷墨油墨。

纳米砂磨机的性能

一、能量比

新型棒销式研磨转子，集中动能给予磨珠能量比。提高研磨效率与细化程度，同时减小物料

在磨腔内的阻力，适用于中高粘度超细化要求的物料

二、长径比

长径比设计筒体，错落式棒钉排布加长物料在磨内的有效时间。

三、加长型轴承座

一体式加工工艺退火消除焊接应力后经镗床深加工成形，解决了砂磨机轴承位不同心而导致主轴跳动，影响设备稳定性与使用寿命。

四、大面积出料方式

大面积管状离心式出料的应用，出料面积大、缝隙小（常用规格有：0.1mm，0.3mm，琅菱纳米砂磨机价格，0.5mm），专用小粒径介质，可采用0.2mm锆珠，确保超细化研磨，提高研磨效率。同时，出料网装于转子中心部位的安装结构，高速转子的离心作用让出料粒径分布窄，并且减少珠子对栅网的撞击，延长使用寿命。解决了传统动静环式出料结构不能采用微珠研磨，出料速度慢，易卡碎研磨介质的缺陷。

五、冷却

采用内螺纹导流式筒体冷却方式，加顶端盖双冷，散热效率是传统砂磨机的2-3倍，保证研磨体内部热量有效的散失。

六、机械密封

集装式双端面机械密封，可耐8-10kg 压力。

纳米研磨机在使用时应注意哪些事项？

何谓纳米研磨机，顾名思义就是让其把我们所需材料进一步的研磨，在技术要求上好磨细，使得原材料达到精细，以便在应用上有好的效果。要获得理想的研磨效果，不但要有效率设备，还要有一些技术。在研磨时一般应注意下列几方面的问题。

1、预分散。预分散是利用砂磨机进行砂磨不可少的一个过程。进入砂磨机的物料要均匀，如进料不匀，不但容易造成管道堵塞，而且造成研磨开始阶段的磨效下降，因此要进行预分散。

2、研磨介质。研磨介质是与砂磨机配套的研磨材料，物料的粉碎靠它来实现，因此它的理化指标以及使用方法都直接影响砂磨机的使用效果，可以说是决定研磨工艺是否成功的关键。

3、调节粘度。砂磨机内物料粘度的大小影响研磨效率，粘度的控制要随着研磨介质的大小而变化，研磨介质的颗粒大则粘度可大一些，颗粒小则粘度要小一些，通常含固率控制在20%-30%以保持粘度在一定的范围内。

4、温度的控制。由于研磨过程中介质的摩擦而产生热量，使温度升高，会造成粘度的降低，还可能引起晶型变化，变成不希望的晶型，从而影响产品的应用性能，因此大都选用较低的研磨温度。

5、流程的安排。由于荧光增白剂往往要经过几遍研磨才能达到使用要求，因此要对流程的安排认真研究，以便获得较狭窄的物料颗粒分布和较高的研磨效率。

6、PH值的控制。为了保持研磨过程中物料的稳定性和颗粒的胶体分散性处于良好的状态，一般要采用酸或碱，来中和夹杂在结晶或聚集在颗粒中的碱或酸（这些碱或酸在研磨中会释放出来），纳米砂磨机实验专用，通常控制PH=8-8.5。

7、解聚。分散型荧光增白剂在研磨时或其浆料在喷雾干燥前有一部分发生凝聚，为了使喷雾后的商品能有较好的分散，荧光增白剂在干燥之前，可先采用均化器进行解聚处理。

纳米砂磨机湿法设备-纳米砂磨机-琅菱机械由东莞市琅菱机械有限公司提供。东莞市琅菱机械有限公司（www.longlychina.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。琅菱机械——您可信赖的朋友，公司地址：83261721，联系人：柴小姐。