

宿州沙伯基础PC 141R低粘度防火HB物性表

产品名称	宿州沙伯基础PC 141R低粘度防火HB物性表
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	ABS:食品级abs 型号:AG15E1 产地:台湾奇美
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

沙伯基础PC 141R低粘度防火HB

物性表 PC的改性及用途改性PC的目的是为了增韧，改良成型加工性能，减少残余变形，增加阻燃性等，具体能改性PC的品种有：

PC/ABS可提高弯曲模量、耐热性、电镀性能等。

PC/PET、P工可改善耐药品性，耐溶剂料性等。

PC/PMMA加入有机玻璃可提高外观珠光色彩。

PC/PA、HIPS可提高冲击韧性、表面光洁度。

PC/HDPE可改善耐沸水性、耐老化性、耐气候性，而LDPE效果较差。

PC用玻纤或谈纤维进行增强改性，提高机械强度。

并用溴类阻燃剂和三氧化二锑，可制成阻燃级PC。

其他和聚砜、芳香族聚碳酸酯、聚甲醛、聚丙烯、聚苯都可以进行共混改性，达到经济性和性能之间的平衡。

聚碳酸酯在较宽的温、湿度范

围内具有良好而恒定的电绝缘性，是优良的[绝缘材料](#)

。同时，其良好的难燃性和尺寸稳定性，使其在电子电器行业形成了广阔的应用领域。聚碳酸酯树脂主要用于生产各种食品加工机械，电动工具

外壳、机体、支架、[冰箱冷冻室抽屉和真空吸尘器零件](#)等。而且对于零件精度要求较高的[计算机](#)、录像机和彩色电视机中的重要零部件方面，聚碳酸酯材料也显示出了极高的使用价值。

PC的物性表

1.18	g/cm	ASTM D792, ISO 1183	
熔流率 (260 ° C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/2.16 kg)	23.5	cm/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.40	ASTM D570	
螺旋流长度 3 (260 ° C)			

光学透镜

聚碳酸酯以其独特的高[透光率](#)

、高折射率、高抗冲性、尺寸稳定性及易加工成型等特点，在该领域占有极其重要的位置。采用光学级聚碳酸酯制作的[光学透镜](#)不仅可用于[照相机](#)、[显微镜](#)、[望远镜](#)及[光学测试仪器](#)等，还可用于电影投影机透镜、[复印机](#)

透镜、红外自动调焦投影仪透镜、激光束打印机透镜，以及各种棱镜、多面反射镜等诸多办公设备和家电领域，其应用市场极为广阔。聚碳酸酯在光学透镜方面的另一重要应用领域便是作为儿童眼镜、太阳镜和安全镜和成人眼镜的[镜片](#)材料。[世界](#)

眼镜业聚碳酸酯消费量年均增长率一直保持在20%以上，显示出极大的市场活力。塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。(1)螺杆：是挤塑机的最主要部件，它直接关系到挤塑机的应用范围和生产效率，由高强度耐腐蚀的合金钢制成。(2)机筒：是一金属无缝管筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的18：1，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。