

聊城PC沙伯基础 (原GE)940A-116Makrolon

产品名称	聊城PC沙伯基础 (原GE)940A-116Makrolon
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	ABS:食品级abs 型号:AG15E1 产地:台湾奇美
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

东莞市广裕塑胶原料有限公司主营产品有:POM、PA6、PA66、PC、LCP、PMMA、P、PC/ABS、TPU ; P VC、K(Q)胶、TPE、TPV、TPR、TPX、SBS ; 食品级ABS、AS、PS、PP、PC、PA等 ; 医用级P ; 食品级/医用级POM等。

产品广泛用于生产各类塑胶产品 : 汽车零部件、计算机、打字机、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零部件、文字处理器、设备零部件 ; 办公用品、化妆品容器、食物餐盘 ; 齿轮轴承拉链以及玩具等。主销企业 : 塑胶制品厂、吹塑瓶厂、电子厂、眼镜厂、复印机制造厂、油墨厂、胶袋厂、鞋厂、肩带厂、胶管厂、塑胶玩具厂、塑胶模具厂、灯饰厂、工艺制品厂等。

备注 : 可提供17%税 , 随货提供SGS报告、材质报告 (出厂报告)、UL认证等。 聊城PC沙伯基础 (原GE)940A-116Makrolon

Makrolon 2858 物性表

基础编号

[E41613-233141](#)

特性

消毒 生物兼容性 脱模性能良好 用蒸汽消毒
中等粘性

用途

/护理用品 器械

机构评级

ISO 10993-部分

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

不透明 可用颜色 清晰/透明

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous
Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isothermal Stress vs. Strain
(ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)
Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Specific

物理性能额定值 单位制 测试方法	Volume vs Temperature (ISO 11403-2) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) 1.20
表观密度 1	0.66
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)	10
溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)	9.00
收缩率 垂直流动方向	0.60 到 0.80
流动方向	0.60 到 0.80
垂直流动方向 : 2.00 mm 2	0.75
流动方向 : 2.00 mm 3	0.70
吸水率	
饱和, 23 ° C	0.30
平衡, 23 ° C, 50% RH	0.12
硬度额定值 单位制 测试方法	115

拉伸模量 (额定值) 单位制 测试方法 2400

拉伸应力

屈服, 23 ° C 66.0

断裂, 23 ° C 70.0

拉伸应变

屈服, 23 ° C 6.1

断裂, 23 ° C 130

标称拉伸断裂应变 (23 ° C) > 50

拉伸蠕变模量

1 hr 2200

1000 hr 1900

弯曲模量 4(23 ° C) 2400

弯曲应力 5

3.5% 应变, 23 ° C	73.0
23 ° C	97.0
Flexural Strain at Flexural Strength (23 ° C) 6	7.1

薄膜额定值单位制 测试方法

Carbon Dioxide : 23 ° C, 100.0 m	3800
Nitrogen : 23 ° C, 100.0 m	120
Oxygen : 23 ° C, 100.0 m	650

可燃性额定值单位制 测试方法

Self Ignition Temperature	550
---------------------------	-----

补充信息 额定值

筒支梁无缺口冲击强度单位制 测试方法

ISO 7391-PC,MR,(,)-09-9	
-30 ° C, 完全断裂	16
23 ° C, 局部断裂	75

筒支梁无缺口冲击强度

-60 ° C 无断裂

-30 ° C 无断裂

23 ° C 无断裂

悬壁梁缺口冲击强度 8

-30 ° C, 完全断裂 15

23 ° C, 局部断裂 70

多轴向仪器化冲击能量

-30 ° C 65.0

23 ° C 60.0

多轴向仪器化冲击力峰值

-30 ° C 6300

23 ° C 5400

热变形温度 单位制 测试方法

0.45 MPa, 未退火	137
1.8 MPa, 未退火	125
玻璃转化温度 9	145
维卡软化温度	
--	145
--	146
Ball Pressure Test (136 ° C)	Pass
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	6.5E-5
横向 : 23 到 55 ° C	6.5E-5
导热系数 10(23 ° C)	0.20
表面电阻 额定值 单位制 测试方法	1.0E+16
体积电阻率 (23 ° C)	1.0E+16
介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)	34

相对电容率

23 ° C, 100 Hz 3.10

23 ° C, 1 MHz 3.00

耗散因数

23 ° C, 100 Hz 5.0E-4

23 ° C, 1 MHz 9.0E-3

漏电起痕指数 (解决方案 A) 250

灼燃性 灼燃指数 单位制 测试方法

1.50 mm 850

3.00 mm 930

热灯丝点火温度

0.750 mm 875

1.50 mm 875

3.00 mm

900

极限氧指数 11

28

塑料已在包装领域占据重要地位，各类塑料包装超过了其他塑料制品增长速度，塑料薄膜、编织袋、复合薄膜、片材等在包装行业发展迅速。虽然在一些特殊领域，玻璃包装仍处主体地位，轻盈美观的塑料软包装要大规模进入还尚需时日，但也是大势所趋。在罐头包装市场，国内玻璃瓶和金属罐仍牢牢占据着霸主地位，但近年来随着塑料包装材料及工艺发展，软包装罐头也开始零星出现，尽管市场份额还少得可怜。罐头保质期一般要达到一年，因此要求外包装有很强的阻隔性。