

BPJ-3输送带皮带剥皮机专业生产

产品名称	BPJ-3输送带皮带剥皮机专业生产
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	50.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:BPJ 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

BPJ-3输送带皮带剥皮机专业生产该电磁阀控制器固定于第一气缸上并设置有输入端和输出端。BPJ-3输送带皮带剥皮机专业生产固定板上安装有第一竖移机构和第二竖移机构，第一竖移机构的底部设有上刨刀，上刨刀下方安装有下刨刀，下刨刀固定安装于固定板上。

BPJ-3皮带剥皮机产品简介

穿孔缸固定于前梁上，穿孔针穿于穿孔缸中，且其通过螺栓分别与前滑板和穿孔缸固定连接，的压头固定于中滑板的一侧，工件固定于推内芯废料缸的顶部，推内芯废料缸固定于后滑板上，托料缸的两端分别固定于后滑板和后梁上，剥皮缸固定于前滑板上，剥皮刀设于中梁上，推外皮废料缸的两端分别固定于中梁和后滑板上，的前梁中梁后梁前滑板中滑板后滑板穿孔缸穿孔针压头工件推内芯废料缸托料缸剥皮缸剥皮刀和推外皮废料缸均与控制系统连接BPJ-3皮带剥皮机是用在矿业、电化工厂及石化、码头等场所用来在皮带接头准备时的紧固和清洁剥落输送带头部的胶层，它适用于650-2200mm各种宽度的普通输送带。具有份量轻，便于携带、搬运；运行稳定等特点。本发明的盖板是一个周边钻若干个连接孔，在设计规定位置加工长方形进料口和供调速电机的轴减速机的轴传感器的探头和喷管穿过的孔及固定刮板部件用的螺孔的钢制圆盘 BPJ-3皮带剥皮机是用于尼龙、帆布等运输胶带盖胶与帆布层的分离，具有牵引力强，撕剥面大、速度快等特点，可大大减轻作业者的劳动强度

BPJ-3皮带剥皮机产品优点

1. BPJ-3皮带剥皮机剥离面积大、速度快，可以大幅度降低劳动强度，减少接头所需时间；
2. BPJ-3皮带剥皮机份量轻，便于携带、搬运；
3. 运行稳定。

BPJ-3皮带剥皮机技术参数经常需要将电缆的塑料外层剥除一截以便进行接线，或者将废弃的电缆进行剥皮等，人们大多采用的是剥皮钳电工刀或者其它刀片，这种简易工具不仅工作效率低，而且极易划伤手

或者身体的其它部位，特别是在接线工作量较大，电缆较多的情况时，这种简易的工具无法满足市场的需求

- 1.适用范围 帆布、尼龙带 皮带输送带
- 2.一次剥头范围：150mm
- 3.钢绳盘旋转速度：24.5转/min
- 4.钢丝绳直径：6mm
- 5.钢绳牵引力：单绳3500N 双绳：7000N
- 6.钢绳牵引速度：单绳0.12 M/S 双绳：0.06 M/S
- 7.电动机型号：Y801-4 电压：380V
- 8.功率:0.75KW
- 9.外形尺寸：80 × 420 × 400mm
- 10.总重：35KG

BPJ-3皮带剥皮机使用方法以便于线材的剥皮，其直径可根据待剥皮线材的外被的内径确定，该直径通常与线材的外被的内径大致相等

- 1.按常规方法将输送带定中线、应将相应的接头处用刀划开、分开第一层；
- 2.将输送带剥皮机放到适当的位置，并用钢丝绳将其固定好；
- 3.接通电源；
- 4.用夹具将分开的第一层夹住，开动电机，并用刀具将剥离部分在适当的地方划开；
- 5.第一层剥离以后，重复以上相关步骤，分别剥离第二层、第三层等。

BPJ-3输送带皮带剥皮机专业生产安装板与底板相垂直，安装板远离底板的一侧设有相互啮合的第一齿轮和第二齿轮，其中第一齿轮的半径小于第二齿轮的半径，第一齿轮和第二齿轮外侧设有扣盖，第一齿轮同轴连接有第一转动轴，第一转动轴穿出扣盖，第一转动轴上安装有棘轮扳手，第二齿轮同轴连接有第二传动轴，第二传动轴穿过安装板，第二传动轴上设有第三齿轮，对应于第三齿轮的半径大小，在安装板上设有弧形护板，第三齿轮位于弧形护板内，在弧形护板的上部设有滑块，滑块上开设有避让槽，可保证第三齿轮的正常运转，滑块与安装板之间留有一定间隙，对应于滑块和第三齿轮，在底板上设有与之相配合的滑槽和一排轮齿槽，轮齿槽沿底板的长度方向设置。BPJ-3输送带皮带剥皮机专业生产，锁舌机构包括安装套，安装套内设有锁舌柱，锁舌柱的两端均穿过安装套，其中一端设有斜面，另一端安装限位块和拉环，在位于安装套内的锁舌柱上固定安装推块，推块与安装套之间设有弹簧，弹簧位于锁舌柱的外周，始终有让锁舌柱的斜面一端伸出安装套的趋势，螺旋叶片是实体螺旋片，当然也可以是其它型式螺旋片，按螺旋线逐段焊接在转轴上，形成完整螺旋。