

连云港灵动吹管消声器 吹管消声器生产厂家

产品名称	连云港灵动吹管消声器 吹管消声器生产厂家
公司名称	连云港灵动机电设备有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	PG-200:200 PG-300:300 PG-400:400
公司地址	海州区新坝北路1-68号
联系电话	0518-85370171 18000199061

产品详情

吹管消声器介绍：

吹管消声器可以用于锅炉、管道去除吹管时产生的噪音的设备。例如，在火力发电机组完成设置和恢复性检查，开始运转之前，为了确保机组的安全经济运行，进行蒸汽吹管，去除过热器和再热器系统配管内部的锈、溅射、其他垃圾，用高温蒸汽流的威胁进行清洗，多次通过冲管安全回收在吹管的同时，-有力的汽液从喷嘴喷出，由于汽液冲走喷嘴周围的空气，产生160 db (a)以上的噪音，严重影响数平方公里的居民的正常生活和身心健康，给环境带来污染，被汽液冲走威胁人的安全和设备的安全。以便处理左右难题，人们科学研究生产制造了吹管消声器。

方形吹管消声器图片

圆形吹管消声器图片

吹管消声器研究：

锅炉吹管管路繁杂，使其管路系统软件中蒸汽参数的确认是1个繁杂难题，因之管路内蒸气水流量很高，且高速气旋参杂很多锈皮，焊穿及其其他工业生产废弃物，要-过-须的减噪实际效果，对消声器的设计方案和制做明确提出了十分高的-。经过多年的研究和实际生产经验，我公司生产的吹管消声器已经是一个成熟的产品，能够承受各种工业废弃物的猛烈冲击，并且能够顺利排放。

吹管消声器用途：

在火力发电机组进行安装或恢复维修，资金投入运作前，为了保证发电机组的安全性经济形势，-需开展蒸气锅炉吹管来消除过热器与再热器系统软件管路内部的锈皮、焊穿及其其他脏物等工业生产垃圾，因此-

需选用吹管消声器。

吹管消声器各类型外形结构：

(1) 厢式吹管消声器构造分成上端排汽和前侧出汽，上端排汽型为壳体构造，前侧出汽型为环形构造，构造方式见平面图。

(2) 管式吹管消声器靠弯头前部出汽，结构形式见示意图。

突出优势

吹管消声器突出-势：

随着电力行业的高速发展，单位容量在增加。在设置火力发电机组之前，为了确保机组的安全经济运行，-须将主蒸汽管道、过热器等管道等吹到管道内，使管道内-量的沙皮、炉渣、氧化铁及其他垃圾流入高温蒸汽流，通过多次的冲管安全地收集排除在锅炉吹管的一起，-劲的汽流从管嘴中喷出来，因为汽流冲击性和裁切支管周边的气体，造成高达hg165sbt (A) 左右的噪音，严重危害数平方公里范围之内住户的一切正常衣食住行和身体健康，和对自然环境导致环境污染，及其被气汽流裹胁出的脏物对人的安全性和机器设备安全性构成威胁。为了解决以上问题，降低噪音，实现收集垃圾等工业垃圾的功能，本公司经过多年的实践研究，提出了锅炉吹管消声器。

吹管消声器技术特点：

(1)吹管消声器消声量多，噪音达到25dB- 30dB (a)。

(2) 吹管消声器能承受各种工业垃圾的猛烈撞击，并顺利排出，在恶劣的工作条件下也能正常工作，且不影响吹管道的蒸汽流量。

(3)吹管消声器可适用于各种吹管模式，如稳压吹管、减压吹管和充氧吹管。

(4) 吹管消声器安装便捷（通常需特殊路基水准安装），分房间内和户外锅炉吹管。

(5)鼓风管消声器壳体支撑台与壳体的连接部件具有足够的刚性和-度，结构设计合理，可承受排气反力、热膨胀推力、力矩及夹着异物的高速气流产生的振动力等各种附加力。

吹管消声器突出点：

1.吹管消声器入口部，一次拉深筒选择项材料: 0cr 18 ni 9，二次拉深筒，外壳选择项材料: 20 g或16 mnr，采用不锈钢材质，可选择。

2.吹管消声器适用于严酷的作业环境，作业介质中含有含水、铁质杂质(粒度达到“ 30 mm ”)，工程残留物。

3、吹管消声器降噪量可达20dB ~ 40 dB (A)。适用（锅炉吹管方法）：稳压管锅炉吹管、降血压锅炉吹管、加氧锅炉吹管。

4、在设计方案、生产制造吹管消声器时-需参考实行GB150-1998《钢制压力容器》技术性要求。为保证消声器安全操作，消声器结构类型-不可少制订和考虑抗压-度、差胀、偏移、疏水、生锈容量和防被小

块脏物击伤的对策和-。围巾的制造品质由设计和主管-的-家进行监督检查。

工作原理

吹管消声器工作-理：

- 1.吹管消声器采用多-减压、流量控制、抗喷雾和吸声的复合组合，具有宽频带消声的特点。它在结构上-化了防喷的消声机理，从而达到理想的消声效果。
- 2、被吹管路内的脏物工业生产废弃物，在高温蒸气的高速裹胁侵蚀下，历经碰撞，搜集于污水处理段。
- 3.使用喷水装置降低温度和压力。
- 4.吹管消声器根据不同的压力和温度选择不同的耐高温耐压材料。
- 5.吹管消声器紧凑、安全可靠。
- 6、吹管消声器消声音： 4540db (A)

吹管消声器-制做规范：

- a)以“钢制压力容器基准”制作
- b)检验应按照GB12349-94-和DCT5047-95《电力建设施工及验收技术规范》进行
- c)按《火电机组启动蒸汽吹管手则》1998版-
- d)焊接工艺应根据焊接工艺评定进行
- e)按照“火灾电气工程调整试运行-检查和评定-”-
- f)按DT/L852-2004《锅炉启动调试手则》-

吹管消声器的主要要求参数:

- 1、压力：Mpa
- 2、温度：
- 3、排汽量：T/H
- 4、消声量：35dB (A)
- 5、口径：mm
- 6、压阻： 800Pa

技术参数

吹管消声器规格：

根据用户提供口径，进行设计。

吹管消声器订货须知：

在订购吹管消声器时须提供下列资料：

- 1、吹管气体压力温度。
- 2、吹管通径、壁厚。
- 3、排放量。

吹管消声器特别说明：

我单位生产的-型吹管消声器已成功用于30-100万机组，生产吹管消声器-须具有有-型卷板机(可以卷40mm)、探伤设备、-型钻床、合金钢板焊接热处理设备、焊条烤箱等-须设备。

吹管消声器供货范围：

吹管消声器供货范围为整体出厂。

吹管消声器参数型号：

消声器型号	消声器适用锅炉参数			吹管消声器规格及特性			
	排汽压力MPa	温度	适宜机组MW	排量t/h	总- mm	排汽管径mm	消声量dB(A)
PG-200	0.1-12	0-540	6-20	150	2200	200	25-35
PG-300			10-30	200	2800	300	
PG-400			20-50	300	3500	400	
PG-500			30-100	400	3800	500	
PG-600			50-200	800	4000	600	

PG-700

PG-800

PG-900

PG-1000

PG-1100

100-300	1000	4580	700
---------	------	------	-----

200-600	1500	4880	800
---------	------	------	-----

300-600	1800	5890	900
---------	------	------	-----

300-1000	2300	6350	1000
----------	------	------	------

2500	6500	1100
------	------	------