

# 破碎机破石头锤头材质 破碎机锤头什么材质的好

产品名称	破碎机破石头锤头材质 破碎机锤头什么材质的好
公司名称	洛阳市致力新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:致力新材料 材质:合金,高锰钢,双金属复合 产地:工厂在河南和云南
公司地址	工厂在洛阳和云南
联系电话	13353997333

## 产品详情

破碎机破石头锤头材质 破碎机锤头什么材质的最好

破碎机锤头材质的选择跟自己的破碎物料的材质、含硅量、物料大小，冲击力等都有关系。

目前市面上最常见的[破碎机耐磨锤头](#)无非以下几种：高铬铸铁、高锰钢、双金属复合、陶瓷。

高铬铸铁适用于制作冲击载荷较低的、形状较为简单的锤头。

### [高锰钢锤头](#)

主要特点是在较大的冲击或接触应力的作用下，表面层将迅速产生加工硬化，其加工硬化指数比其它材

料高5—7倍，韧性好，工艺性好，价格低，耐磨性得到较大的提高。但是高锰钢破碎机锤头对破碎机整体性能要求较高，如果在实际工作中物理冲击力不够或接触应力小，则不能使表面迅速产生加工硬化，从而发挥不出其应有的耐磨性。

另外，高锰钢材质锤头还可以在其内部镶嵌耐磨合金棒，在表面堆焊耐磨合金，都可以进一步提高锤头的耐磨性能。

应双金属热复合材料生产的锤头是高锰系列材料使用功效的2-3倍。尤其适用于大型破碎机锤头、板锤以及大型球磨机衬板，特别在工矿条件较为恶劣的环境中工作效果十分显著。

而陶瓷锤头目前国内技术还都不太完善，加上价格比较高，所以还没有得到广泛应用。

综上，在选择锤头时，要配合厂家分析自己的工况情况以便选择合适自己的材质。那么，是不是选择对了材质就是最耐磨的锤头呢？当然不是，因为不同厂家的产品，质量还是有差别的。

厂家铸造工艺和热处理工艺是否先进，流程是否正规直接影响锤头的质量。从制模、造型、浇注到冷却、清理、热处理等，每个步骤都不容小视。工艺严谨的正规厂家，仅热处理程序就耗时一周，进炉2-3次，浇筑完自然冷却24小时，每个步骤都不容小视，这样才能保证产品质量的稳定。相反，如果急于求成，生产出的双金属锤头是容易裂的。例如，热处理不充分，应力消除不完全，锤头就可能会变形、断裂、掉块，严重的甚至砸坏机器，影响生产。

对于厂家的选择可以从以下角度做衡量。

1.品牌，或者说生产历史。生产历史久的企业，不会在质量上砸自己的牌子，产品相对会稳定些，偷工减料降低成本的风险比较小。

2.交期，一般生产周期至少在二十天左右，交期短的工艺流程上面讲的很明白了。再加上生意好的工厂需要排单的，不可能你刚下单就轮到给你做。

3.价格，一分价钱一分货，价格太低的从工艺流程到加废料多少都是风险，这些风险最终都会体现在锤头的耐磨性上。

4.技术，可以看下专利，专利多少很大程度上可以看出这个企业的技术实力。

综上，选择破碎机锤家需要综合考虑各方面因素，才能找到对自己来说最耐用的锤头。

以上内容由[破碎机锤头专业生产厂家](#)

致力新料分析总结，如果您还有其他问题或者需要采购破碎机锤头，欢迎拨打网页上的电话，咱们继续沟通！