双喷头3D打印机P255 康卓奈斯

产品名称	双喷头3D打印机P255 康卓奈斯
公司名称	康卓奈斯科技(天津)发展有限公司
价格	59800.00/台
规格参数	品牌:3DGENCE 型号:P255 产地:波兰
公司地址	天津市津南区双港镇双港工业园慧科路与睿科道 交口(睿科道10号)研创产业园53-3,7
联系电话	13312169506

产品详情

双喷头3D打印机P255

P255双挤出头

专业3D打印的双重可能性

双挤出机3D打印机,可以使用两种材料进行打印-模型和支撑。为专业用途而开发。因为可以使用可溶性支撑材料,3DGence DOUBLE P255能生成高质量和具有细节的打印件。

这台打印机有什么不同?

1由于使用可溶性支撑材料,打印表面质量出色。

1彩色4.3英寸触摸屏液晶面板和材料终端传感器

I打印机由耐用元器件制成,保证设备机械性能 长时间的可靠。 I使用专有的挤出头即使弹性材料也可以打印。 I与市场上大多数打印耗材兼容 P255双挤出头特点双材料打印 3DGence DOUBLE P255中的两个挤出头可以从模型和支撑材料进行打印。 这款3D打印机兼容市场上的大多数耗材。 可用耗材组合: PLA + BVOH PET + BVOH PP + HIPS NYLON + HIPS Smart ABS+ HIPS 新材料不断添加到认证材料中基础。这些材料配置文件可在3DGence Slicer中找到(专用软件)。 P255双挤出头 支撑材料 水溶性支撑材料 -PET和PLA三维模型的支撑物由水溶性材料打印,这使得能够以简单的方式移除支撑物。

易剥离支撑材料 - PP, 尼龙和Smart ABS打印在易剥离支撑材料上。

确保操作简便。

P255双挤出头

可交换加热床

陶瓷加热床在每个打印输出的底部生成出自然的质感,这使它们易于移除。

可互换的加热床-独立的加热床,快速更换打印机加热床。

可插拔双挤出头

双挤出头模块 - 两个独立加热端可以用模型和支撑材料打印。 通过提升非活动的加热端和喷嘴的机械堵塞使打印输出更准确。

快速挤出头交换系统 - PUSH 解决方案可在几秒钟内更换挤出头,无需使用任何工具。

3DGence 研发部门正致力于开发新的喷嘴尺寸,兼容所有DOUBLE P255打印机。

自动校准平台

不需要用户手动校准设备

由于特殊的传感器,3D打印机扫描热床并存储点的地图,设备检测任何表面违规行为。热床上方测量是自动完成的。

该解决方案显着提高了质量,消除了打印输出粘附的问题。

P255双挤出头

材料流动控制系统

使用双独立线材传感器可以实现打印机控制线材流动。 挤出质量测量系统配有自动错误检测功能,可以持续监控每个打印输出的质量。 线材末端传感器 - 如果供料系统中的材料短缺, 3DGence DOUBLE P255将自动暂停打印输出。

P255双挤出头

专用电器元件

3DGence Titanium具有挤出头两级热保护功能和热床的3级热保护。

电子设备还配备了电路和过载保护。

专用的智能步进电机控制器 - 它们的使用

使打印机运行更安静,定位更高精确。

封闭罩盖

使用热成型外壳可以:

- -对ABS等收缩敏感的材料打印,
- -在3D打印机成型空间内保持稳定的温度

技术参数

尺寸和重量			
打印机包括材料托架	635*520*525毫米		
打印机带罩壳	635*564*563毫米		
运输箱尺寸	550*460*640毫米		
打印机重量	26公斤		
运输重量	32公斤(包括附件)		

温度	
操作温度	15-32 ° C
存储温度	0-32 ° C
电气规格	
输入/输出	220-230V,2.6A 50-60Hz
功率	600W
连接	USB, SD 卡
打印	
打印技术	
FFF(熔融丝材成型)	
打印成型尺寸	190*255*195毫米
层分辨率	0.02毫米
打印喷嘴数	2
喷嘴直径	0.4/0.4毫米
线材直径	1.75毫米
模型材料	PLA, PET, PP, NYLON, Fiberflex 40D
(elastic), Smart ABS	
支撑材料	BVOH, HIPS
兼容性	PLA+BVOH, PET+BVOH, PP+HIPS, NYLON+HIPS,
SmartABS+HIPS	
挤出头温度	270°C(最高)
热床温度	160°C(最高)
材料流动控制系统	有
线材传感器	有
机械构造	
框架	粉末涂层钢,外壳:ABS
成型板材料	加热陶瓷板
可交换热床	有
全封闭罩壳	有
XY定位精度	6微米
Z定位精度	0.4微米
软件	
分层软件	3DGence Slicer
支持文件格式	.stl, .3mf, .obj, .jpg, .bmp
操作系统	Windows, macOS