

金华口罩织带机 口罩织带机厂 森伟针织机械厂家直销

产品名称	金华口罩织带机 口罩织带机厂 森伟针织机械厂家直销
公司名称	义乌市森伟针织机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市义亭镇铜溪镇108号
联系电话	15657920135 15657920135

产品详情

义乌市森伟针织机械厂是一家针织机械制造企业，主营【口罩织带机】【饰品针织机】。

针织机的连圈——新纱线或新线圈与旧线圈在针钩内外相遇；脱圈——旧线圈从针钩上脱下套在新线圈上；成圈——使纱线形成一只封闭的和规定大小的新线圈；牵拉——把新线圈拉离成圈区域。这只新线圈在下一成圈周期中即成为旧线圈。成圈过程有针织法和编结法两类。在针织法成圈过程中，成圈各阶段按上述顺序进行。在编结法成圈过程中，弯纱始于脱圈，口罩织带机价格，并与成圈阶段同时进行。

义乌市森伟针织机械厂是一家针织机械制造企业，主营【口罩织带机】【饰品针织机】。口罩织带机

针织机的工作原理是什么？

针织机经过纵向串套和横向连接便成为针织物。所以成圈是针织的基本工艺。成圈过程可按顺序分解成下列几个阶段：退圈——把刚形成的线圈（称旧线圈）从针钩移至针杆；垫纱——把纱线喂到织针上；弯纱——把纱线弯曲成线圈的形状；带纱——把新垫上的纱线或刚弯成的线圈移至针钩内；闭口——封闭织针针口；套圈——把旧线圈套到针口闭合的针钩上。

义乌市森伟针织机械厂是一家针织机械制造企业，金华口罩织带机，主营【口罩织带机】【饰品针织机】。口罩织带机

双面大圆机出现布痕是什么原因导致

原料问题

双面大圆机的原料问题，原料问题比较多见，产生的横路形式有黄白条横路，不规则云斑横路，此类横路一般在换纱后可以解决，但是有些是隐横路，此类横路是麻烦的，纱线质量差，口罩织带机定做，存在色差，捻度不均匀，纱支混用，都会产生此类问题。氨纶布的横条也是常见的问题之一，有些品质较差的氨纶问题较多，比如粘捻性太大，蓬松性。

金华口罩织带机-口罩织带机厂-森伟针织机械厂家直销由义乌市森伟针织机械厂提供。义乌市森伟针织机械厂 (swjx88.tz1288.com) 是浙江金华,针织机械的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在森伟针织机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创森伟针织机械更加美好的未来。