

# 点焊机 中频 数控 储能式

产品名称	点焊机 中频 数控 储能式
公司名称	镇江市京口精密点焊机销售部
价格	.00/个
规格参数	频段:中频 控制方式:数控 焊接方式:储能式
公司地址	镇江市斜桥街131-9号
联系电话	86 0511 85241075 13003458186

## 产品详情

频段	中频	控制方式	数控
焊接方式	储能式	驱动形式	气动
动力形式	高周波	焊接原理	冷焊
作用对象	金属	作用原理	脉冲
电流	交流	用途	焊接
样式	手持式	加工精度	精密
额定容量	1000J ( KVA )	最大焊接厚度	1.0+1.0 ( mm )

点焊机又称电阻焊机，是利用被焊工件的自身的电阻，在局部通过大电流产生高温而使工件熔接起来的焊接设备。由于热量来源于工件的内部，因此电阻焊机有着广泛的运用。

由于点焊机涉及行业很广，碰到的焊接问题也是多种多样，我们在与大量用户接触的过程中发现，用户在解决焊接问题时，除了对点焊机有要求外，首先是对焊接工艺要求也很高。我们在焊接工艺方面有很多经验，因此，我们很想与您共享我们的经验。您如将工件的简图等技术要求传真给我们，或将样品邮寄给

我们，我们将会认真研究,必要时我们还会上门咨询。如果能为您排忧解难的话，我们将会万分荣幸。

<a href="#">交流点焊机系列</a>	<a href="#">储能点焊机系列</a>
接本系列点焊机采用交流电流焊接，可分单脉冲，多脉冲，双控，交流时控点焊机。适用于钨，钼，铁，镍，铝，不锈钢等多种金属片，丝，棒的焊接。	本系列点焊机采用储能放电焊接，优点是对电网冲击度小，焊接电流集中，释放速度快，焊接表面光滑平整，适用于铜，铝，不锈钢等金属片，丝，棒的焊接。是典型的硬规范焊接机种。
<a href="#">电阻钎焊系列</a>	<a href="#">焊接变压器</a>

<p>电阻钎焊和电阻焊相似，它是依靠电流通过钎焊处由电阻产生的热量来加热工件和熔化钎料的。电阻钎焊的优点是加热快，生产率高。适于钎焊接头尺寸不大，形状不复杂的工件。</p>	<p>焊接变压器是点焊机的核心部分，制造工艺独特，本厂能为您提供各种型号的焊接变压器,使您能得最优最廉价的电阻焊机。</p>
<p>电阻焊接控制器</p>	<p>焊接夹具和精密机头</p>
<p>电阻焊接控制器是点焊机的重要组成部分，它能提供精确的焊接规范，能使焊点美观牢固，配置它能使老式和简易点焊机成为精密点焊机，能使您用最小的代价满足客户的要求。</p>	<p>焊点的美观牢固靠点焊机，而焊接精度和功效要靠焊接夹具，焊接夹具如同冲床上的模具一样，决定了产品的质量和生产效率，本厂在为您提供优质点焊机的同时，可代为设计焊接夹具。</p>