

# 怀化光纤切割机 长沙瑞尔 大功率金属光纤切割机价格

产品名称	怀化光纤切割机 长沙瑞尔 大功率金属光纤切割机价格
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

## 产品详情

激光切割是将从激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。随着光束与工件相对位置的移动，最终使材料形成切缝，从而达到切割的目的。激光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点，碳钢光纤切割机厂家供应，将逐渐改进或取代于传统的金属切割工艺设备。

长沙瑞尔机电设备有限公司的激光雕刻切割机的保养和注意事项：风机的清洁风机长时间的使用，会使风机里面积累很多的固体灰尘，让风机产生很大噪声，也不利于排气和除味。当出现风机吸力不足排烟不畅时，首先关闭电源，将风机上的入风管与出风管卸下，除去里面的灰尘，然后将风机倒立，碳钢光纤切割机公司报价，并拨动里面的风叶，直至清洁干净，怀化光纤切割机，然后将风机安装好。

### 激光切割机指标的合理控制

- 1、切割断面指标：激光切割纯铝需要高功率、高压大流量辅助气体由于材料较软，切割过程中背面的切割渣不易吹除，以挂软渣为主，但可以较容易地机械手段去除；切割较硬的材料的时候一般不容易掉渣，因工艺参数和其它原因，仅有少量的渣，不易去除，但当使用高压氮气切割时，大功率金属光纤切割机价格，挂渣现象可以有效控制。
- 2、断面粗糙度：激光切割的断面主要和激光的受光束模式、光学镜片质量、辅助气体纯度和切割速度有关系，当然与所加工材质也有密切相关，通常是上部光滑，下部粗糙。一般激光切割断面可达到RZ6.3-25左右。
- 3、切口斜度：切口斜度是激光切割固件有的特性，主要是由于光束聚焦后呈发散装，而且再加上辅助气体的吹拂作用，形成形切缝即上窄下宽，一般随切割厚度增大斜度越大，通常加工20MM碳钢，单边斜度不大于3度。

怀化光纤切割机-长沙瑞尔-大功率金属光纤切割机价格由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司（[www.csridl.com](http://www.csridl.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！