

eps泡沫包装生产厂家 昆山泡沫包装 上海宏翎塑料包装制品

产品名称	eps泡沫包装生产厂家 昆山泡沫包装 上海宏翎塑料包装制品
公司名称	上海宏翎塑料包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石孟路169号7号厂房
联系电话	13816809458

产品详情

EPS泡沫产品作为一种新型缓冲材料，广泛应用于社会各个领域~~作为EPS泡沫生产厂家，如何做好EPS泡沫防护，避免产品在周转期间造成污染、破损等问题尤其重要！

- 1.机台防护：成型机工应在开机前做好导轨防护工作，eps泡沫包装厂家，避免产品在下落期间碰撞造成污染。
- 2.跌落架防护：安排责任人定时清洗跌落架。
- 3.周转车防护：定时粉刷产品周转车，避免产品在周转期间造成污染。
- 4.包装区域防护：包装区域人员穿戴鞋套、定时清扫包装区域卫生，配备必要的工作台及砂纸、刀片，对应轻微的污染由包装人员清理到位。
- 5.考核制度的完善：制定明确的考核制度，提高员工的责任意识、质量意识！！

eps成型保丽龙包装与纯塑料相比，具有密度低，质轻，比强度高，其强度随密度增加而增大，昆山泡沫包装，有吸收冲击载荷的能力，有优良的缓冲减震性能，eps泡沫包装生产厂家，隔音吸音性能，热导率低，隔热性能好，优良的电绝缘性能，而且还具有耐腐蚀、耐霉菌性能、有些还具有弹性优良等性能。因此用成型保丽龙包装来当一些易碎和精密仪器的包装材料再好不过了！

专业的EPE泡沫包装其实就是利用泡沫做成的包装的非常理性的包装材料。通过一系列的变形、分解能量达到质轻、缓冲减震的效果保障产品在长时间运输过程中完整完好。

EPE泡沫包装的主要类型:

1.硬质/软质/半硬（软）质泡沫塑料

具有价值的EPE泡沫包装塑料按照泡沫塑料的软硬度分为硬质、软质和半硬（软）质泡沫塑料三种类型。按分类标准，在18-29摄氏度温度下，5秒内，泡沫包装批发，如果绕直径为2.5厘米的圆棒一圈，如果此泡沫不断裂，则属于软质泡沫塑料；如果试样泡沫断裂，则属于硬质泡沫；半硬（软）质泡沫塑料就是介于以上两类之间的泡沫。

eps泡沫包装生产厂家-昆山泡沫包装-上海宏翎塑料包装制品由上海宏翎塑料包装制品有限公司提供。上海宏翎塑料包装制品有限公司（www.sh-hlpack.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏翎塑料包装——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市千灯镇石孟路169号7号厂房，联系人：卞先生。