

廊坊西门子MP377通讯失败维修

产品名称	廊坊西门子MP377通讯失败维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:黑屏维修 MP377:无显示维修 德国:花屏维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

上海一擎电气有限公司是您值得信赖的长期合作伙伴

西门子mp377触摸屏通讯不上十年修复技术故障处理；触摸屏额定输出电流(A)] × ，频率限制即触摸屏输出频率的上、下限幅值，频率限制是为防止误操作或外接频率设定信号源出故障，而引起输出频率的过高或过低，以防损坏设备的一种保护功能，在应用中按实际情况设定即可，此功能还可作限速使用，如有的皮带输送机，由于输送物料不太多，为减少机械和皮带的磨损，可采用触摸屏驱动，并将触摸屏上限频率设定为某一频率值，这样就可使皮带输送机运行在一个固定、较低的工作速度上

上海一擎电气有限公司，西门子触摸屏/显示屏售后服务公司，长期修理库存西门子西门子触摸屏/显示屏配件，公司实行西门子硬件故障免费检测根据设备故障来准确核实维修费用，配件充足，维修价格低，技术过硬，返修率低，保修时间长，服务周到，可现场检测。

上海一擎电气有限公司是您值得信赖的长期合作伙伴

西门子mp377触摸屏通讯不上十年修复技术故障处理；触摸屏额定输出电流(A)] × ，频率限制即触摸屏输出频率的上、下限幅值，频率限制是为防止误操作或外接频率设定信号源出故障，而引起输出频率的过高或过低，以防损坏设备的一种保护功能，在应用中按实际情况设定即可，此功能还可作限速使用，如有的皮带输送机，由于输送物料不太多，为减少机械和皮带的磨损，可采用触摸屏驱动，并将触摸屏上限频率设定为某一频率值，这样就可使皮带输送机运行在一个固定、较低的工作速度上

我们在以plc为核心的实际控制项目中，绝大多数情况都离不开触摸屏或上位机的配合，因为我们使用PLC做控制，主要的是处理一些模拟量，这些模拟量就是我们要监控的，设备上的压力，温度，流量等这些数值，然后通过这些检测到的数值，再根据一些条件控制设备上的电动阀，风机，水泵等。但这些数值我们直接从PLC上是看不到的，想要看到这些数值，就要使用触摸屏或工控机（其实就是电脑）。首先需要说明一点，这篇文章只是阐述触摸屏的大致的工作原理和流程，不是一步一步教你如何使用触摸屏（以后会

写实际操作的文章），我认为在使用和操作触摸屏以前，明白它的原理和工作流程更重要。如下面的图1，当我们把触摸屏和PLC连接起来以后，在触摸屏上就能看到我们想看的数据了。除了数据还能通过触摸屏控制现场设备上的各种被控对象。比如我们在触摸屏上组态一个开关，只要触摸屏上点击一下这个

开关，就可以让现场设备上的一个电机启动

那触摸屏和PLC通讯的原理是什么样的呢？看下面的图2，这是一个真实的触摸屏的正面和背面，正面不用说了，就是显示面。主要看一下背面，有3个接口。

1，电源接口：给触摸屏供电的，电压多数都是DC24V。触摸屏的参数标签上都有标明。

2，组态下载接口：就是我们通过触摸屏厂家提供的组态软件，在电脑上把我们想要的画面和功能都设计完成后，通过此接口下载到触摸屏上。各个触摸屏厂家都有各自的软件，是不通用的，但没关系，原理都是一样的，只要学会一种，其他的只要熟悉一下软件界面就可以了。

3，通讯接口：这个接口就是和PLC通讯用的，接口的形式主要分为RS232，RS485

，以太网这三种（不明白什么是232和485的可以看看我前面的文章，有专门介绍），这里需要注意的是，这个接口的形式必须和PLC的接口形式是一样的。图2中的触摸屏品牌是昆仑通泰的，它的这个接口是RS485的，所以当和PLC连接时，PLC的接口也必须是RS485的。