廊坊西门子MP377通讯失败维修

产品名称	廊坊西门子MP377通讯失败维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:黑屏维修 MP377:无显示维修 德国:花屏维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室(注 册地址)
联系电话	15001963708

产品详情

上海一擎电气有限公司是您值得信赖的长期合作伙伴

西门子mp377触摸屏通讯不上十年修复技术故障处理; 触摸屏额定输出电流(A)] × , 频率限制即触摸屏输出频率的上、下限幅值, 频率限制是为防止误操作或外接频率设定信号源出故障, 而引起输出频率的过高或过低, 以防损坏设备的一种保护功能, 在应用中按实际情况设定即可, 此功能还可作限速使用, 如有的皮带输送机,由于输送物料不太多,为减少机械和皮带的磨损,可采用触摸屏驱动,并将触摸屏上限频率设定为某一频率值,这样就可使皮带输送机运行在一个固定、较低的工作速度上

上海一擎电气有限公司,西门子触摸屏/显示屏售后服务公司,长期修理库存西门子西门子触摸屏/显示屏配件,公司实行西门子硬件故 障免费检测根据设备故障来准确核实维修费用,配件充足,维修价格低,技术过硬,返修率低,保修时间长,服务周到,可现场检测。

上海一擎电气有限公司是您值得信赖的长期合作伙伴

西门子mp377触摸屏通讯不上十年修复技术故障处理; 触摸屏额定输出电流(A)] × ,频率限制即触摸屏输出频率的上、下限幅值,频率限制是为防止误操作或外接频率设定信号源出故障,而引 起输出频率的过高或过低,以防损坏设备的一种保护功能,在应用中按实际情况设定即可,此功能还可作限速使用,如有的皮带输送 机,由于输送物料不太多,为减少机械和皮带的磨损,可采用触摸屏驱动,并将触摸屏上限频率设定为某一频率值,这样就可使皮带输 送机运行在一个固定、较低的工作速度上

我们在以plc为核心的实际控制项目中,绝大多数情况都离不开触摸屏或上位机的配合,因为我们使用PLC做控制,主要的是处理一些模拟量,这些模拟量就是我们要监控的,设备上的压力,温度,流量等这些数值,然后通过这些检测到的数值,再根据一些条件控制设备上的电动阀,风机,水泵等。但这些数值我们直接从PLC上是看不到的,想要看到这些数值,就要使用触摸屏或工控机(其实就是电脑)。首先需要说明一点,这篇文章只是阐述触摸屏的大致的工作原理和流程,不是一步一步教你怎么使用触摸屏(以后会

写实际操作的文章) , 我认为在使用和操作触摸屏以前 , 明白它的原理和工作流程更重要。 如下面的图 1 , 当我们把触摸屏和PLC连接起来以后 , 在触摸屏上就能看到我们想看的数据了。除了数据还能通过触摸 屏控制现场设备上的各种被控对象。比如我们在触摸屏上组态一个开关 , 只要触摸屏上点击一下这个

开关,就可以让现场设备上的一个电机启动

那触摸屏和PLC通讯的原理是什么样的呢?看下面的图2,这是一个真实的触摸屏的正面和背面,正面不用说了,就是显示面。主要看一下背面,有3个接口。

- 1,电源接口:给触摸屏供电的,电压多数都是DC24V。触摸屏的参数标签上都有标明。
- 2,组态下载接口:就是我们通过触摸屏厂家提供的组态软件,在电脑上把我们想要的画面和功能都设计完成后,通过此接口下载到触摸屏上。各个触摸屏厂家都有各自的软件,是不通用的,但没关系,原理都是一样的,只要学会一种,其他的只要熟悉一下软件界面就可以了。
- 3,通讯接口:这个接口就是和PLC通讯用的,接口的形式主要分为RS232,RS485
- ,以太网这3种(不明白什么是232 和485的可以看看我前面的文章,有专门介绍),这里需要注意的是, 这个接口的形式必须和PLC的接口形式是一样的。图2中的触摸屏品牌是昆仑通泰的,它的这个接口是RS 485的,所以当和PLC连接时,PLC的接口也必须是RS485的。