中走丝线切割机床 裕源 7（A）

产品名称	中走丝线切割机床 裕源 7（A）
公司名称	泰州市海陵区裕源机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:裕源 型号:DK7720-120 最大加工电流:7（A）
公司地址	泰州市海陵区北仓路74号
联系电话	13952613611 13382463988

产品详情

品牌	裕源	型号	DK7720-120
最大加工电流	7（A）	表面粗糙度	0.8（um）
最大加工速度	160（mm/min）	走丝速度	中走丝
工作形式	电火花		

中走丝性能介绍：

1、采用慢走丝加工艺，多次切割运丝速度达5或8种，智能化参数库，并根据产品要求任意修改参数且马上储存。

2、采用高效率，高光洁度的高频电源，加工性能突破了现有快走丝控制柜的加工极限。

3、控制柜集计算机、hf编控一体软件、机床电器、脉冲电源为一体。

4、本机床具备走三退二（即长短丝）及單向放電加工方式，此方式在加工大厚度的材料时有很好的表现。因为修刀加工方式一般加工在150厚度以內，材料太厚的話，加工修刀比较困难，其因是材料太厚切割出的废渣无法排出，造成修刀困难。此時就可以选用用走三退二或单向放电的加工方式，可有效的保证切割产品的表面光洁度。

5、本控制系统为立式控制柜，全电脑編程控制一体化系统。可直接读取dxf、dat、iso、3b等格式，usb介面，可直接使用u盘或網网络（局域网）交换資资料，有效保证资料的存取安全及速度。本机采用了机电分离！机床上不安裝任何机床电器，保证了机床的稳定与安全性，操作也更方便。

6、本机床采用精密滚珠丝杆，滚动磨擦力小、精度高，导轨全部采用gr-15轴承钢，锻淬火在hrc50-55度，使用寿命长达10年以上。