

# 聚氨酯组合料聚氨酯黑白料聚氨酯ab料厂家直销

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 聚氨酯组合料聚氨酯黑白料聚氨酯ab料厂家直销     |
| 公司名称 | 济南浩霖保温材料有限公司               |
| 价格   | 15.00/kg                   |
| 规格参数 | 齐全:100<br>001:001<br>济南:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区                  |
| 联系电话 | 15588881128 13064036557    |

## 产品详情

济南聚氨酯组合料浩霖厂家专业生产批发聚氨酯黑白料，聚氨酯组合料硬泡聚氨酯白料厂家,济南浩霖保温材料，拥有一流的生产技术和众多高端的实验器材。我司更是引进了专业生产聚氨酯白料的高端器材，专业生产聚氨酯白料，是一家集聚氨酯系列产品研发、生产、经营为一体的厂家，我公司生产的聚氨酯白料质量好，在聚氨酯白料行业中为您提供专业聚氨酯保温材料。硬质聚氨酯组合料分为异氰酸酯和组合聚醚两个组份：俗称黑料和白料。两者按比例搅拌混合后发生聚合反应，生成具有独立闭孔结构的聚氨酯硬质泡沫塑料，是一种理想的有机质低温隔热材料。操作 操作异氰酸酯与组合聚醚时必须戴防护镜、工作服及工作帽；操作异氰酸酯时应戴清洁的橡胶手套。工作环境必须通风良好、清洁卫生。在环境温度较高时，因组合聚醚中发泡剂会部分汽化而产生压力，所以应先开启排气盖排出气体泄压后，再开启桶盖。对泡沫有阻燃（注：离火自熄）要求时，可采用添加型阻燃剂，普通阻燃剂的加入量是白料重量的15~20%，阻燃剂加入白料中必须搅拌均匀后方可进行发泡。黑白料的比例具体应参照相关型号的组合聚醚技术资料活页，使用阻燃剂的客户应注意加入阻燃剂后白料计算比例时应该将阻燃剂计算在内，如要求黑白料比例是1：1时，100kg白料加入15kg阻燃剂，则黑料使用量为115kg。手工发泡操作时，按比例准确称量黑白料同时倒入容器中，用2000转/分钟以上的搅拌器搅拌8~10秒后，倒入模具中发泡，脱模时间视产品要求、泡沫厚度等情况具体而定。我公司（济南浩霖保温材料有限公司）专业生产聚氨酯管道料、瓦壳料、手工料、喷涂料、板材料等聚氨酯组合料。公司更是秉承诚信、服务、创新、务实的经营理念，诚邀各界人士来公司参观考察，共议合作发展之计。我司在全国各地拥有技术扩展业务.让客户选择更广泛，用着更放心！