

# 轧辊 冷硬铸铁轧辊 石墨机轧辊报价

产品名称	轧辊 冷硬铸铁轧辊 石墨机轧辊报价
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干的专业化技术、管理团队，石墨机轧辊生产，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

电化学抛光缺点在于: 不同金属材料电解液的通用性较差; 较难保持零件尺寸和几何形状的度; 金属基体表层的纯度和组织均匀性对终表面质量影响较大; 金属表面的微观裂纹、夹灰等缺陷经电化学抛光后被有效放大。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，石墨机轧辊报价，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精度加工设备。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

加工冷硬铸铁的刀具材料选择

具：由于具脆性大，横向断裂强度低，承受冲击载荷能力弱，轧辊，所以在切削硬度低于HR C55以下和采用小进给量时，可以选择具加工，但铸件毛坯一般伴随着，包砂等铸造缺陷，使用具时容易崩刀。氮化硼刀具BN-K1牌号：BN-K1牌号超硬刀具具有较好的切削性能，较好的硬度，抗断裂性和耐磨性，刀具能够大幅度的提高冷硬铸铁表面的切削效率，其切削效果明显高于其他刀具材料。立方氮化硼刀具相比于硬质合金刀具硬度高，耐磨性好，立方氮化硼刀具的缺点和具一样脆性大，石墨机轧辊价格，采用了非金属粘合剂和立方氮化硼精粉制作，增加了刀具的韧性，与具相比抗冲击性能强，耐崩损性优异。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精密加工设备。

[轧辊厂](#) | [离心轧辊](#) | [镜面轧辊](#) | [石墨机轧辊](#) | [轧辊生产厂家](#)

冷硬铸铁表层硬度达HRC60左右，硬度高、脆性大，且工件表面硬质点和夹砂较多，所以要求刀具材料红硬性高、耐冲击、耐磨性好、抗弯强度高、导热系数大。因此选择刀具硬质合金刀具：由于材质的特性硬质合金刀体自身的硬度在HSD100左右，由于被加工件要与刀块之间存在一定的落差方可进行加工，因此适合加工范围即为硬度较低的球墨铸铁（HSD70以下），如果加工硬度达到HSD85左右的冷硬铸铁，就几乎无法加工。

[球墨铸铁轧辊](#) | [冷硬铸铁轧辊](#) | [轧辊销售](#) | [轧辊价格](#)

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊-冷硬铸铁轧辊-石墨机轧辊报价由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（[www.xsyzg.com](http://www.xsyzg.com)）位于山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫盛源轧辊在行业专用设备中享有良好的声誉。鑫盛源轧辊取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫盛源轧辊全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。