

# 镜面轧辊生产 球墨铸铁轧辊 济南轧辊

产品名称	镜面轧辊生产 球墨铸铁轧辊 济南轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

用微粉磨料 (W14 ~ W5)、树脂结合剂和石墨填料做成的砂轮，经过精细修整，在适当的磨削压力下，进行镜面磨削，经过一定时间的摩擦抛光作用，后达到表面粗糙度Ra不大于0.01微米的镜面。镜面磨削的磨削用量较小，例如磨削外圆时，砂轮速度为15 ~ 20米/秒，工件速度小于10米/分，工作台进给速度为50 ~ 100毫米/分，横向进给磨削深度为3 ~ 5微米，然后作无进给的光磨20 ~ 30次。磨削时，切削液要充分，并具有良好的过滤装置，以防划伤工件表面。砂轮修整需用锋利的单颗粒金刚石，修整时，工作台速度为6 ~ 10毫米/分，横向进给2 ~ 4次，每次切深2 ~ 3微米，再无进给光修一次。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，交利，占地数十亩，是一家投资数千万余元兴建的大型合资企业。公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，镜面轧辊生产，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

按轧机的类型轧辊可分为三种。

- 1.带孔型的轧辊它用于轧制大、中、小、各种型钢、线材及初轧开坯，在辊而上刻有轧槽使轧件成型。
- 2.平面轧辊板带轧机轧辊属于此类，镜面轧辊生产厂家，为保证轧件具有良好的板型，辊面作成稍有凸或凹的辊型。
- 3.特殊轧辊它用于穿孔机、车轮轧机等专用轧机上，轧辊具有各种不同形状。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限吸引了一批具有多年轧辊研发与制造经验的人才，形成精干的专业化技术、管理团队，为鑫盛源轧辊的快速发展奠定了坚实基础。同时，鑫盛源轧辊将在项目建设期间加快与科研单位和顾客的合作步伐，力争在技术、质量、规模和竞争实力等方面进入世界前列。

轧辊厂 | 离心  
轧辊 | 镜面轧  
辊 | 石墨机轧  
辊 | 轧辊生产  
厂家

半冷硬球墨铸铁轧辊是用经球化处理的铁水浇入铸型内，使轧辊辊身获得珠光体(或有少量铁素体)、粗大的球状石墨和少量渗碳体的混合组织。该类轧辊辊身表面硬度一般为HS35~55，轧辊镜面加工，辊身表面至芯部的硬度降落很小。轧辊具有良好的抗热裂性能、较高的强度和韧性。半冷硬球墨铸铁轧辊主要适用于中、小型轧机的开坯机架和粗轧机架。中国常用的半冷硬球墨铸铁轧辊的化学成分(%)为：C3.3~3.7，Si1.2~2.0，潍坊轧辊，Mn0.4~0.8，Cr0.3~0.6，Mo0.2~0.6，Mg0.04~0.10。国际上这类轧辊还含有Ni1.0%~2.5%。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

镜面轧辊生产-球墨铸铁轧辊-济南轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。镜面轧辊生产-球墨铸铁轧辊-济南轧辊是青岛鑫盛源轧辊有限公司(www.xsyzg.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：殷经理。