

# 高速螺母埋植机 叁线数控 绍兴螺母埋植机

产品名称	高速螺母埋植机 叁线数控 绍兴螺母埋植机
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

## 产品详情

### 叁线数控自动螺母埋植机

自动螺母埋植机广泛应用于手机、手提电脑、多种塑胶外壳、通信、微电机、电脑、电器、电子、玩具、钟表、灯饰、汽车等行业，产品适用性强，使用方便。

叁线自动螺母植入机成立以来，始终坚持诚信立业，包容立身，求真务实，稳健发展。更新设备；外树品牌，绍兴螺母埋植机，拓展经营。独特的创意，精湛的技术，高质量的产品，现代化的营销体系必将营造出真实的时代感和锐意进取的企业风貌。

今后，叁线自动热熔螺母机将继续坚定地行走在追求品质的道路上，品质品牌，做百年精工企业。精业精工精心打造自动螺母植入机，螺母埋植机生产，传承叁线工匠精神！

### 叁线数控热熔螺母埋植机突破?超声波螺母埋植机的瓶颈

超声波螺母埋植机的缺点：

超声波螺母埋植机缺点:振动产生摩擦，埋植螺母时，塑胶外壳(内部分子振碎)所以螺母埋植后牢固性没有(热熔机热压机螺母埋植机)好，又不可多螺母一次埋植超音波超。

叁线数控设备有限公司研发生产的自动热熔螺母埋植机就突破了超声波螺母埋植机的瓶颈，对螺母采用恒温加热，螺母埋植后非常牢固，实现了螺母的自动埋植生产更高的工艺要求。

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设

定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

深圳市叁线数控设备有限公司是一家专业从事自动热熔螺母机、自动埋钉机产品研发、生产、销售及服务为一体的高新技术企业。

下面我们给大家介绍下采用叁线自动螺母埋植设备生产和传统埋植工艺的区别：

传统工艺模内注塑：人工操作，一致性差，会导致柱位包胶，不良率太高。每小时约产出约80件，效率太低。

传统工艺旧式热熔机：人工需用眼睛远焦判断螺母方位，然后用工具安装螺母到壳料并判断位置，如此反复容易造成视觉疲劳；放置螺母需3-5人，热熔需1人，人力浪费较多。螺母植入前治具更换和预热需经过一段时间(1.5小时)，操作复杂和温度不稳定导致产品质量低下。装好螺母壳料在搬动中容易造成螺母跌落。

全自动螺母埋植机：

振动送料部分：操作工只需把适应加工条件和数量的铜螺母倒入振动盘内，系统会自动把杂乱无序的螺母变成有序的排列。并自动送入柔性管，送料速度为200件/分钟。

加热喂料部分：铜螺母经柔性高温管排列，螺母埋植机价格，进入加热区预热后送入机械手上准备植入。

植入部分：将已加热好的铜螺母送至机壳设置位置，并自动按事先设定好之程序将螺母植入塑胶壳内。

数控部分：通过编程控制X、Y、Z轴驱动电机实现精准定位，机械手再准确的把铜螺母植入到相应的位置上。并可选择任意工作方式。

高速螺母埋植机-叁线数控-绍兴螺母埋植机由深圳市叁线数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市叁线数控设备有限公司（[www.sxsk111.com](http://www.sxsk111.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!