

多功能数控木工车床 数控木工车床 安泰明佳数控

产品名称	多功能数控木工车床 数控木工车床 安泰明佳数控
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

安泰明佳数控木工车床

液压冷压机越来越受到广大用户的欢迎，虽然关于液压冷压机的内容在之前的文章中已经介绍了好多，但是这几天我们的工作人员还是收到很多关于液压冷压机的相关问题的留言，全自动数控木工车床，可能主要原因是很多细节还没有重视到，今天我们的工作人员就带领大家来了解一下这些问题。冷压机操作前准备：1.将机台（包括光板上的胶垢）及作业场所清理干净；2.检查油床、油路是否有漏油现象；3.检查油泵循环开关是否打开；4.准备好材料和辅料（垫板、纸皮等）。

加工物件之间堆放应齐整，结合间隙不超过2MM。严禁开冷压机时在压板内及机械传动部位用手拿物或垃圾，以防发生挤伤事故。冷压机部件放置时应放于压台中心位置，确保两根丝杆下面高度一样，切不可两边高度不一致或偏一方，否则造成平板断裂。压机下压时，以设定压力表刻度为准备，数控木工车床，如无压力表，以板件胶均匀溢出为标准。操作时禁止冷压机下方站人。操作中应注意油箱、油位、及柱塞密封情况，如发现滴漏现象应及时停机处理。冷压机在作业中，多功能数控木工车床，严禁修理。

安泰明佳数控木工车床

木工冷压机固定过程中，只需固定长度方向的4个角，宽度方向很好不要固定，然后再将四周等距离固定后再投入使用。压贴了200 300多张后因受热后，缓冲垫有轻微收缩，需要停机后重新调整缓冲垫的张紧度。再次压贴200 300多张后再调整一次。在使用的过程中不能将一张缓冲垫连续与使用多张模板配合使用，造成换模板时缓冲垫的曲折，影响了缓冲垫的寿命。而有些厂家已开始实行一张不锈钢模板专配一张缓冲垫，在换钢板的同时，让缓冲垫得到。

安泰明佳数控木工车床

操作软件：为了用户能够更快的掌握使用设备，自主研发了CosenCAM软件，使用户操作更加方便简单、大大的提高了加工效率。床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，可以保证加工。数控木工车床的五大优势1、对加工对象的适应性强。由于在数控木工车床上改变加工零件时，对于加工内容较多的零件，可按其结构特点将数控木工车床加工部分分成几个部分，如内形、外形、曲面或平面等。

多功能数控木工车床-数控木工车床-安泰明佳数控由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司（www.atmjks.com）是山东 潍坊 ,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安泰明佳数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安泰明佳数控更加美好的未来。