

# PA46耐高温尼龙 亿思科塑胶 云浮PA46

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | PA46耐高温尼龙 亿思科塑胶 云浮PA46     |
| 公司名称 | 东莞市亿思科塑胶有限公司               |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇漱新村大京九塑胶城塑兴东路193号 |
| 联系电话 | 15920665605                |

## 产品详情

pa46加工成型条件：

注意PA46的上下加工温度。即使停留时间很短，PA46也会在330 ° C以上的熔融温度下分解。较低的成型温度会增加材料的停留时间。

开启时应清洁成型设备。HDPE或其他清洁剂可用于清洁。在使用清洁剂之前，它们必须能够承受高温。

为了确定的成型温度，应注意PA46的上下加工温度。即使停留时间很短，PA46也会在330 ° C以上的熔融温度下分解。较低的成型温度会增加材料的停留时间。

机筒的温度设置，螺杆的设计，螺杆的速度和背压决定了熔体的温度。因此，非常重要是在一段时间内进行注模成型并且成型条件稳定之后，测量熔体的实际温度。

专注改性塑料，不断研发生产达到行业优质

自主研发配方设计，按需定制

公司可根据客户需求设计配方，可来样定制或品牌材料同质取代。

材料多样化，品种齐全，PP、PA、PBT、PC、ABS等。

改性产品涉及各种填充、增强、增韧、阻燃、耐温、抗老化、抗UV等。

原料进厂都需经过严格检测，选用进口色粉助剂、采用先进的电脑配色，为客户供应稳定性好的改性

专业生产定制产品质量稳定，开发速度快满足客户要求，快速提供样料试样，满足客户新产品开发要求。对每一批产品进行全性能检测，产品出厂时都会提供性能检测报告，质量好，有保障！

售前、售中、售后各有专业服务人员，24小时及时回应，只需一个电话，接下来都由我们解决

售前具有专业塑料行业知识的客服人员为你全天服务，售中可随时来厂查看，专人为你讲解制作流程，生产全程透明化，售后定期回访进行客户满意度调查，并有客户投诉管理制度。

## pa46材料的发展历史

发展由于丁二胺在加热期间在分子内脱氨基以产生吡咯，因此分子量增长变得困难，因为吡咯在缩聚中充当终止剂。如果没有对聚合过程的控制，则只能获得深色的低分子量低聚物，而没有任何商业价值。当他发现更有价值的尼龙66时，尼龙46的开发被搁置了。

1977年，由盖曼斯等人通过固相聚合（SSP）技术生产了浅白色至白色的高分子量尼龙46（ $M_w=45,000$ ，在98%甲酸中的特性粘度为2.09），[2]给尼龙46的工业化带来希望。

帝斯曼与特温特工业大学合作，于1984年5月完成了尼龙46的商业化，帝斯曼宣布已掌握尼龙46的工业化工艺。1985年底，建成了150吨/年的中试装置。1990年，一家尼龙46大型工厂在荷兰的盖林开了家。根据专利和文献，可以得出结论，产品的颜色是尼龙46工业化的关键。