

皮带输送机托辊 托辊 安徽双基输送机滚筒

产品名称	皮带输送机托辊 托辊 安徽双基输送机滚筒
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

改向滚筒与输送带之间的磨损

改向滚筒位于输送机尾部，输送带跟随改向滚筒旋转，使下输送带变为上输带来承载物料。

1、磨损原因

该磨损主要是由于改向滚筒和输送带之间进入了杂物，粘结在滚筒上，使改向滚筒局部半径发生变形产生磨损。其原因主要有：

a)由于清扫不干净及环境影响，使改向滚筒容易粘结物料。当这些物料达到3cm时，改向滚筒的局部应力迅速增加，两者之间的磨损加剧，使输送带胶层变薄或出现破洞。

b)改向滚筒与下托辊之间有一个较长的无支撑段。此时输送带形状由槽型逐渐变为直线型，托辊生产厂家，物料容易散落下来落在输送带空载段上，进入输送带和滚筒之间，引起输送带的磨损。

2、维护措施

a)在贴近改向滚筒表面部位加装刮料板，刮料板与接料板整体焊接在一起，接料板通过螺栓连接在输送机机架上，并且使刮料板与滚筒有一定倾斜角度，皮带托辊，增加刮料能力。

b)在改向滚筒前部加装V型清扫器(通过螺栓连接在机架上)，皮带输送机托辊，清扫器与输送带接触端安装橡胶皮条，减少对胶带的磨损。此外，针对改向滚筒前无支撑段的漏料问题，还可以在无支撑段加装挡板来减少漏料。

托辊装配质量要求及工艺保证措施

(一)检查a、零件(包括外购件)经检查合格后应符合图纸要求 ;b、 辊体的轴承座内部必须仔细清洗干净，不允许有任何杂物留存。

(二)加润滑脂a、将密封圈内凹处加满矿用锂基润滑脂;b、轴承内加入2/3空间的同样润滑脂;c、内外密封件分别加入 1/2空腔的矿用锂基润滑脂;d、密封盘与内挡圈之间空腔充满矿用锂基润滑脂;e、外挡圈凹处充入占空腔2/3的矿用锂基润滑脂。

(三)压装a、将密封圈与轴承一起用托辊自动压装机压入轴承座，注意轴承应用KA系列大游隙托辊专用轴承时，轴承的安装方向必须使尼龙保持架开口向外(轴端方向)，轴承装入托辊体后，应保持适当的游隙，不得压死;b、将内密封件点动(轻压)压入轴承座内与轴承外圈接触后即停压。检查油脂情况，如被压头挤出应补足润滑脂;c、将内、外挡圈按顺序分别压入轴承座内，轻压至接触内密封圈后立即停压;d、托辊装配完毕后，必须检验转动是否灵活，并检查调整挡板与挡圈之间的间隙。在全压装过程中密封件不得有损伤、翻边现象，内、外密封件严禁套在一起装配。

影响输送带跑偏的因素主要分为：

1 制造所引起的跑偏（1）滚筒加工两端直径不等形成一端直径大一端直径小，托辊，从而引起输送带跑偏。

（2）托辊的中间支架及边支架安装托辊轴的槽口不在同一直线上。2

安装引起的跑偏（1）头、尾滚筒轴线与输送机纵向中心线不垂直，引起输送带两侧张力不同。

（2）托辊支架与输送机纵向中心线不垂直。

（3）槽形托辊组两侧倾斜辊子之槽角不等。

（4）托辊支架安装倾斜（基本不平及安装的质量造成），使输送机整机托辊支架不在同一水平面上，造成输送带上的物料不对中，从而引起输送带跑偏。

环境引起的跑偏露天安装使用的带式输送机，特别越野长距离带式输送机，受到风、雨、雪等天气变化也会引起输送带跑偏。

皮带输送机托辊-托辊-安徽双基输送机滚筒(查看)由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司(zhongguoshuangji.com)是安徽芜湖,二手机械设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在安徽双基输送设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创安徽双基输送设备更加美好的未来。