

# 广州热泵金银花烘干机厂家

产品名称	广州热泵金银花烘干机厂家
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	赛百诺:1 06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

## 产品详情

金银花烘干机是箱式结构，主要有加热源和烘干房，小型金银花烘干机依不同的热源和不同材质的烘干房，金银花烘干机的热源有空气能热泵加热源和电加热的两种，电加热金银花烘干机和空气能热泵金银花烘干机首先要考虑烘干产量和需求，电加热金银花烘干机价格低于空气能热泵金银花烘干机，电加热金银花烘干机和空气能热泵金银花烘干机依同样材质和大小的烘房（6米）为例，整体的金银花烘干房具有排湿、除湿功能，额定烘房温度可达80度，金银花烘干房包括内外风机，金银花烘干机烘房面积20立方左右。

赛百诺空气能烘干机特点：

- 1.可设定适宜的操作条件，根据通风方式相应的干燥状态，可任意调节温度、湿度等操作条件。
- 2.自由调节加工后水份，由于可以自由调节干燥装置内的材料停流量，停留时间。因此可任意设定加工后产品的含水量。
- 3.很少破坏形状，物料在干燥装置内，是静止状态移动的，可几乎不破坏产品的形状，即使有少量粉尘飞物，可通过在管道上设置弱风或布袋除尘器进行收集。可使用各种传送带，根据干燥物料的不同，传送带除各种金属丝网之外，也可用震动板。
- 4.物料车可清洗，
- 5.根据产量物料水分不同，可选择多台设备串联使用，以提高产量。

热泵烘干机的兴起：

高温热泵烘干技术早发源于美日祛德等发达国家，本公司引进了该项技术，应用于木材烘干，由于热泵烘干温度低接近自然烘干，近几年逐渐将其应用到食品及农副产品的烘干作业之中，取得了较好的经济

效益，产品的附加值大大提高。现在，高温热泵烘干设备应运而生，特别是我国政府的节约能源 and 环境保护政策的实施，极大的促进了热泵干燥技术的发展。

## 金银花烘干工艺：

### 一、原材料选择

选择无污染、无虫伤、无霉烂、无枝叶、长2~4.5cm、色青未露白、未开放的花蕾采摘。从花柄基部用力摘下，确保花蕾不受损伤。将采下的花蕾摊放在洁净、通风的专用竹席上，厚度不超过15cm，摊放时间不超过12小时，每隔2小时翻动1次，避免发黄，要随采随加工。----金银花烘干机

### 二、杀青

1.手工杀青。杀青前用青石将专用锅磨光、洗净，再烧火加热。待锅温上升到140℃左右（温度计离锅底3.3cm，5分钟读数），手背平锅口感到烫手即可。取新鲜花蕾1~1.5kg投入锅中，立即用双手快速翻炒。当热气烫手时，改用木勺抖炒。当全部花蕾变热时，采用抖闷结合的炒法。当花蕾颜色由鲜绿变暗绿，花质变软，手握花坯有粘性即迅速出锅。若出锅时间过晚，花蕾容易烧焦影响产品成色。一般雨水花、露水花以抖为主，多抖少闷，先抖后闷。晴天鲜花水分少，应适当延长闷的时间，减少抖的次数。

2.炒青机杀青。首先在炒青机内倒入河沙10kg，按锅体转动键，转动10分钟，使锅体去锈磨光，再加热将温度控制在380~400℃，时间为2分钟，转速指针对准6或7，再加入3~4kg的金银花，更换金银花后应将计时器及时清零，在加工过程中应注意电路、液化气是否正常，发现问题及时处理。-----金银花烘干机

### 三、摊晾和烘干

1.花蕾杀青出锅后应立即摊放在专用竹垫上用风扇吹，时间为5分钟左右，并需不断翻动，摊放厚度不能超过5cm，以免花蕾沤黄。

2.烘干。常采用手动式金银花烘干机或全自动金银花烘干机。手动式金银花烘干机烘花温度控制在100~120℃，经过5~10分钟即可烘干一板，全自动金银花烘干机烘干温度在110~120℃下，4~6分钟可烘一板。金银花烘干后，立即摊晾，将含水量控制在8%左右。