

福建SWL升降机畅销全国 拓勃精密

产品名称	福建SWL升降机畅销全国 拓勃精密
公司名称	德州拓勃精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区天衢工业园德兴北大道616号
联系电话	18653466288 18653466288

产品详情

由于升降机是蜗轮蜗杆结构，所以升降机的速比就是由蜗轮蜗杆的齿数来决定的。速比一旦选择好，是没有办法在调整的，MA升降机闪电发货，所以您在选型时一定要把行程以及速度的要求和我们的工程师商榷好。其实每个型号的升降机都有两个速比，一个是快速比，一个是慢速比，这是为了不同的速度需要来做的。如果您选择错了速比，需要调整，在升降机的内部是没有办法调整的，只能通过改变电机的转速来完成调整。

型号

SJA5 SJA10 SJA20 SJA50 SJA80 SJA100 SJA200 SJA300

zui大提升力KN 5 10 20 50 80 100 200 300

丝杠直径x导程mm

Tr18x4 Tr20x4 Tr30x6 Tr40x7 Tr50x8 Tr60x9 Tr80x12 Tr100x16

蜗轮蜗杆减速比

V1 1:4 1:4 1:6 1:7 1:8 1:8 1:8.75 1:10.25

L1 1:16 1:16 1:24 1:28 1:32 1:32 1:35 1:41

蜗杆输入1转

丝杆行程mm

V1 1 1 1 1 1 1.125 1.371 1.56

L1 0.25 0.25 0.25 0.25 0.25 0.281 0.343 0.39

zui大输入功率Kw

V1 0.30 0.57 0.14 2.2 2.5 3 4 7

L1 0.15 0.27 0.55 1.1 1.5 2.2 3.5 5.5

满载启动扭矩Nm

V1 4.2 8 18 48.5 75 100 265 460

L1 1.5 3.1 6.7 20 30 41 106 180

启动效率

V1 0.24 0.25 0.19 0.18 0.17 0.18 0.17 0.18

L1 0.16 0.16 0.12 0.11 0.10 0.11 0.11 0.12

1500rpm时的运转效率

V1 0.34 0.35 0.33 0.32 0.31 0.33 0.33 0.33

L1 0.25 0.25 0.24 0.23 0.22 0.23 0.22 0.23

空载扭矩Nm

V1 0.19 0.29 0.4 0.84 1.85 2.1 2.8 3.8

L1 0.09 0.18 0.29 0.59 1.12 1.4 2.5 3.1

箱体材料

球磨铸铁

箱体重量Kg 3.2 5 8.5 21.5 36 5 110

每100mm丝杠+护管重量Kg 0.36 0.50 0.75 1.52 2.44 3.02 4.5 6.8

答案当然是否定的！因为螺旋升降机每款型号都有快速比和慢速比，这是为了让客户在选型时有更多的选择性。那么我们使用手轮时，要选择哪种速比呢？慢速比要比快速比的效率低一些，受到外力驱动时，因为转数不同，扭矩也会不一样，慢速比就会相对大一些。所以使用手轮驱动，选择慢速比的升降机是zui合适的，并且不会需要很大的力气就可以驱动了哦，还有救市升降机内部结构的问题，因为蜗轮蜗

杆结构是可以放大力矩的，也就是说我们使用很小的力，通过蜗轮蜗杆的传导，可以产生很大的力。

福建SWL升降机畅销全国-拓勃精密由德州拓勃精密机械有限公司提供。德州拓勃精密机械有限公司（www.tobo-usa.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。拓勃精密——您可信赖的朋友，公司地址：山东省德州市德城区天衢工业园果园路北院内10号，联系人：尚经理。