

库尔勒聚氨酯黑白料调配厂家

产品名称	库尔勒聚氨酯黑白料调配厂家
公司名称	乌鲁木齐飞达晨光保温材料有限公司
价格	15000.00/吨
规格参数	品牌:华兴 型号:HX200 用途:喷涂
公司地址	新疆乌鲁木齐市水磨沟区七道湾北路东十巷35号
联系电话	0991-6092446 15299118776

产品详情

库尔勒聚氨酯黑白料生产厂家 聚氨酯板材料 喷涂聚氨酯黑白料 管道保温聚氨酯黑白料 硬泡聚氨酯喷涂技术较难掌握，易产生喷涂的聚氨酯泡孔不均匀等问题。应加强喷涂施工人员的培训工作，使其熟练掌握喷涂技术，能够独立解决喷涂施工中遇到的技术问题。喷涂施工中需要解决的关键技术问题主要有以下几个方面。乳白时间和雾化效果的控制 聚氨酯泡沫的形成需经历发泡和熟化两个阶段。从黑、白料混合开始到泡沫体积膨胀停止，这个过程称为发泡。发泡过程中，体系释放出大量的反应热酯喷涂工艺时，应考虑泡孔的均匀性。泡孔均匀性主要受以下因素影响：料比偏差编辑 机器泡与手工泡密度的差别较大。通常，机器的固定料比为1 1，但由于各厂家白料的粘度差别较大，造成实际料比与机器固定料比不符。当白料过量时表现为泡沫密度低，颜色发白，泡沫强度下降，手感软，气温低时易收缩；当黑料过量时表现为泡沫密度高，颜色深，泡沫强度高，手感硬而脆。这些情况下应立即核对料比，查看过滤器是否堵塞，压力、温度指示是否正常，以确保黑、白料比例的准确性。(2)环境温度 聚氨酯发泡受温度的影响很大。发泡依靠热量而进行，如果没有热量，体系中的发泡剂就无法蒸发，从而无法生成泡沫塑料。热量来自化学反应产生和环境提供两个方面。化学反应热不受外界因素的影响，环境提供的热量则随环境温度的变化而变化。当环境温度高时，环境能给反应体系提供热量，可增加反应速度，缩短反应时间。表现为泡沫发泡充分，泡沫表层和芯部密度接近。当环境温度低(如18 以下)，部分反应热就会散发到环境中。热量的损失，一方面造成泡沫熟化期延长，增大了泡沫成型收缩率(温度越低，成型收缩率越高)；另一方面增加了泡沫材料的用量。实验表明：同一发泡材料，环境温度15 时的发泡体积比25 时的发泡体积小25%，从而提高了泡沫的生产成本。(3)风力 喷涂作业时，要求风速在5m/s以下。风速超过5m/s，将吹失反应产生的热量，影响聚氨酯泡沫的快速发泡反应，使产品表面变脆。同时，由于喷涂发泡机将原料混合后，以雾化状态喷出，如风速过大，将会吹走雾化颗粒，增加原料损耗，污染环境。

聚氨酯硬质泡沫是以异氰酸酯和聚醚为主要原料，在发泡剂、催化剂、阻燃剂等多种助剂的作用下，通过专用设备混合，经高压喷涂现场发泡而成的高分子聚合物。聚氨酯硬泡体是一种具有保温与防水功能的新型合成材料，其导热系数低，仅0.022 ~ 0.024W/(m²·K)，相当于挤塑板的一半，是所有保温材料中导热系数最低的。聚氨酯泡沫塑料主要应用在建筑物外墙保温，屋面防水保温一体化、冷库保温隔热、管道保温材料、建筑板材、冷藏车及冷库隔热材等。