

镀锌铁皮聚氨酯保温管厂家

产品名称	镀锌铁皮聚氨酯保温管厂家
公司名称	沧州擎凯管道有限公司
价格	.80/188
规格参数	品牌:擎凯 规格:齐全 产地:沧州
公司地址	河北沧州盐山城南开发区
联系电话	13333170321

产品详情

聚氨酯保温管壳：用于室内外各种管道，中央空调管道、化工、等工业管道的保温、保冷。厚壁聚氨酯保温钢管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。

性能，通常情况下可耐温120 通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180

- 1、聚氨酯直埋保温管保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。
- 2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。
- 4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。
- 5、可设置报警系统，自动检测管网渗漏故障，准确指示故障位置并自动报警。
- 6、使用寿命可达30-50年。管径：DN15—DN600厚度:15--50mm
用途:集中供热管道、制冷管道、工业管道等。

7、含氧指数： 27 密度：40--70kg/立方m 憎水率：0.03kg/立方cm 导热系数:0.022kcal/m.h.

9

聚氨酯保温钢管具有良好的机械性能和绝热聚氨酯保温管应用：聚氨酯保温管用于室内外各种管道，集中供热管道，中央空调管道、化工、等工业管道的保温、保冷工程。概述 聚氨酯发泡保温管自三十年代聚氨酯合成材料诞生以来，一直作为一种优良的绝热保温材料而得到迅速发展，其应用范围也越来越广泛，更由于其施工简便、节能防腐效果显著而被大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。大量地用于各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。

钢管的选用：

根据设计和客户的要求一般为：DN200以下选用无缝管（GB8163-87），DN200以上选用螺旋焊管（GB9711-88;SY/T5038-92）和直缝焊管（GB3092-93）。钢管表面经过先进的抛除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米

性能特点：

- 1、使用了导热系数低、隔热性能好的硬质聚氨酯作为隔热材料，具有优异的隔热性。
- 2、正常运行后130 的水输送到40公里以外时，降温仅为1 左右。
- 3、有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。
- 4、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入冻土层。
- 5、预制保温管使用了耐腐蚀性的(HDPE：高密度聚乙烯)外套管，不受生物和化学腐蚀的影响。
- 6、可根据用户需要提供DN20~DN1200之间各种管径及保温厚度的管材和相配套的管件(弯头、三通、变径管、固定节等)
- 7、产品执行中华人民共和国城镇建设行业标准CJ/T 114-2000和CJ/T 115-2001标准。
- 8、为确保预制直埋保温管三位一体，发泡前钢管外表面处理，塑料管内表面电晕处理，其中除锈等级达到GB/T 8923-1998中Sa2.5的规定，外壳管内表面张力达到50达因/厘米。
- 9、聚乙烯外护管采用高密度聚乙烯材料，辅以抗氧剂等各种助剂制成，并对原材料和产品质量进行严格检验，确保产品质量达到CJ/114—2000标准和直埋管外护管的技术要求，提高了外护管的整体质量。具体技术指标见下表。
- 10、公司配备有进口和国产高压发泡机、液压穿管机，提高了产品的整体质量。

聚氨酯发泡保温管道是以高功能聚醚多元醇组合料和多次jia基多苯基多异氰酸酯为原料经化学反应发泡而成。聚氨酯发泡保温管道具有容重轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简便快捷等优异特点，已成为石油、化工、电力、建筑、运输、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的产品。

聚氨脂直埋保温管又称“管中管”其有“两步法”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨脂硬质泡沫塑管和钢管组成。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯直埋保温管泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120 通过改性或与其它隔热材料

组合可耐温180 。

- 1.防腐层：保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。
- 2.外护钢管: 保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。
- 3.聚氨酯泡沫层: 保证介质温度，保证外护管表面保持常温。
- 4.阻隔、反射层: 保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。
- 5.无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。
- 6.减阻层: 保证工作钢管热胀冷缩自由运动。
- 7.工作钢管：保证输送介质正常流动。