

# 单/双芯/全塑口罩鼻梁条生产线

产品名称	单/双芯/全塑口罩鼻梁条生产线
公司名称	东莞市泰正电线机械有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:泰正机械 型号:2142154 产地:东莞市虎门镇
公司地址	东莞市虎门镇陈村社区永唐路厂房
联系电话	13929272424

## 产品详情

单/双芯/全塑口罩鼻梁条生产线适用于铁丝/钢丝/铜丝及其他硬质材料外层的塑料包覆。外层包覆主要以PVC、PE、PP等不同塑料挤出生产，生产的产品适用于口罩专用鼻梁条及其医疗专用线材。

单/双芯/全塑口罩鼻梁条生产线特点：

- 1、主机采用高精度硬齿面减速机传动、螺杆料筒采用高强度双层氮化合金钢，主机驱动采用品牌交流变频电机，噪音小；温控器选用欧姆龙温控表，控温精度达到 $\pm 0.5$ 。
- 2、不锈钢冷却定型台（带恒温装置）采用304全不锈钢材料，水槽架采用螺旋升降器装置，可上下左右电动三维调节，操作十分方便，再配备不锈钢储水箱及专用进口离心泵，使冷却水可以循环使用而不溅湿地面。
- 3、牵引机采用SMC高精度滚珠导轨导向系统、轴承采用NSK品牌轴承、减速机传动采用高精度变频器控制。
- 4、收卷机采用优质微型自动排线装置，可以收卷排放整齐。

口罩鼻梁条生产线分为：全塑鼻梁条生产线、单芯鼻梁条生产线、双芯鼻梁条生产线。主要有由双头铁丝放线架、铁丝毛毡清洗装置、铁丝预热器、铁丝整直台、50挤出主机、电箱控制柜、1.5m活动水槽、6m冷却水槽、9m横式储线架、双轮牵引机、15KV工频火花机、双轴收线机

近期因为新型冠状病毒的突发，导致全国的口罩脱销。口罩的制作需要几道工序，其中有一道工序要用到鼻梁条。我们说说口罩里的鼻梁条，鼻梁条又称口罩条，塑料条，鼻梁筋，鼻梁线，铁芯鼻梁条，全塑鼻梁条，定型条。它主要是口罩里面的一根硬条，起着将口罩固定在鼻梁上，支撑口罩，增加口罩与

鼻架的贴合度的作用。它是由聚丙烯制成的，通常都是白色的。下面介绍鼻梁条生产线。

详细介绍：鼻梁条主要用于口罩里面的一根硬条，起着支撑口罩与鼻架贴合的作用。鼻梁条又称塑料条，鼻梁筋，鼻梁线，铁芯鼻梁条，全塑鼻梁条，定型条。

铁芯鼻梁条：是由聚丙烯和铁丝两部份组成。定型效果特别好，可以随意根据你的需求改变不同的形状，起到口罩表面随时贴到\*\*作用。

全塑口罩鼻梁条：全部由聚烯烃树脂制成，能与无纺布材料相似相熔，起着口罩贴合在鼻架上的作用。

产品特点：本产品符合欧盟国际标准，安全环保。外表光滑平整，定型效果好，能随外力作用而弯曲变形，失去外力作用不回弹，保持已有形状不变的优异性能，能与无纺布材料相似相熔，起着口罩贴合在鼻架上的作用，充分发挥口罩功能。

用途：主要用于医用口罩、一次性口罩、防尘口罩、无纺布口罩，也可用于玩具支撑及口袋封口等

最近经常有客户问到，口罩鼻梁条单芯和双芯有什么区别，一般来说单双芯鼻梁条除了在价格和制造工艺有不同外，产品的特性也会不同，不同要求的口罩通常选择不同尺寸和单双芯的鼻梁条。

5mm以上的鼻梁条都会采用双芯工艺，由于材料过宽，如果使用单芯，材料无法有很好的定型效果，所以综上所述，在同样规格中双芯的定型效果要优于单芯，价格同样要高于单芯，通常根据不同使用，3mm单芯鼻梁条也能满足一般常规口罩使用，同样能起到不错的定型效果，所以选择合适的鼻梁条即可，更多口罩鼻梁条资讯尽在东莞市泰正电线机械有限公司