

森川机械明码实价 单孔模内攻丝机公司 辽宁模内攻丝机

产品名称	森川机械明码实价 单孔模内攻丝机公司 辽宁模内攻丝机
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

气动模内攻丝机开始操作前需要注意

- 1、检查主要锁紧螺栓是否坚固，电源开关及线路是否良好。按规定穿着劳保用品，非攻丝工和未持证的攻丝工禁止上岗。
- 2、操作前必须在规定加油部位注入润滑油、剂、脂等。待该机运转正常、灵活、可靠后期方能操作。
- 3、攻丝前，必须将所需攻丝的工件、工具等摆放整齐、顺手。
- 4、调试数控攻牙机所攻丝的丝锥 大小与深度符合要求的尺寸后再开始作业。防止滑丝。
- 5、数控攻牙机攻丝时排出的杂物（铁渣粉末等），应留有空位或槽穴以方便杂物排出。随时清理。
- 6、经常自检工件，互检工件，做到无一个有瑕疵的零配件和数控攻丝机出厂，不准弄虚作假。

森川机械专业生产各种类型的模内攻丝机，大家可以根据自己的实际需要到森川机械合理选购。

科尔诺森品牌模内攻丝机操作界面操简单

森川机械的科尔诺森品牌模内攻丝机手动控制进退攻牙,操作方便,易学易懂,无须专业培训,单独操作箱设计,支架任意360度旋转,简易化支架构造;方便实用;产品轻便、灵活、高效以及具有其它类似设备无法取代的优点;避免了车床、钻床和手动模内攻丝机的局限性。省时、省力、不易烂牙、丝锥不易折断等。森川机械专业生产各种类型的模内攻丝机，大家可以根据自己的实际需要到森川机械合理选购。

当模内攻丝机在进行攻丝时，发现丝筒不换向怎么办？

丝筒换向涉及丝筒行程开关及机床电器里二只(或一只)继电器,一般情况行程开关坏的可能性较大,只要行程开关即可,注意,行程开关上面二只为丝筒换向用,第三只为换向高频用(有的机种没有),第四只为停机开关。如果您需要购买一个质量优良,性能稳定的模内攻丝机,可以森川机械来选购,公司将会提供周到的服务以及优质的产品。而且森川机械拥有一支强大的技术力量团队能够为大家提供周到完善的售后服务。