

## 分离式吸粪车，吸粪车价格，吸粪车描述

产品名称	分离式吸粪车，吸粪车价格，吸粪车描述
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

化粪池内存在那些有毒有害物质呢？化粪池内存在那些有毒有害物质包括硫化氧，甲烷，二氧化碳，氧化物，砷化物等等。不同有毒物质危害也不相同。这里特别提醒大家，进入化粪池作业一定要佩戴防毒面具，穿防化服等个人防护用品，同事进入前使用气体检测仪测量气体浓度。总结：造成化粪池清理人员伤亡的主要包括一般刺激性，窒息性气体造成中毒；其次，因剧毒物质造成中毒；再次，有酸碱物质造成对眼睛皮肤等腐蚀；而重金属化合物，燃料也是极容易造成人员过敏反应。

### 什么是分离式吸粪车？

分离式吸粪车是我公司流动式粪便处理设备中，现阶段最高配置系列之一。区别于传统吸粪车，粪水处理主要经过三个环节，一是固液分离，二是药物分析，三是粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣当生活废弃物处理；固液分离之后要进一步处理，经过药物分析系统后，将粪水搅拌与药物结合；将与药物产生反应后的污物，进入最后的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水达到次中水排放标准，能直接排入市政管网。该设备每小时处理量30立方，能够将化粪池污物转换成有用可再利用的资源，真正实现节能、环保、无害化，同时创造了经济效益，提升环保事业的附加值，是当今世界上小巧、成本低的粪便处理设备。

内部核心板块：

## 干湿分离压缩机

干湿分离压缩机可广泛应用于污泥（渣）机械脱水。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，

因此，它是资源回收和环境治理的理想设备。

## 药水搅拌机

处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化

运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。

设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。

## 动环压缩机

我公司自主研发的动环压缩机，利用碟片直接不规则的运作，将已经产生化学反应的污物分离出来。分离稳定，用水量少，不卡机，可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。

## 自动化操作

将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。

- 1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）
- 2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。
- 3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

注：此时可使用各元件手动操作功能。

通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（13r/min）。

系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）

该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。

当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

