

# 大理h型钢厂家,弥渡h型钢厂家,云南h型钢

产品名称	大理h型钢厂家,弥渡h型钢厂家,云南h型钢
公司名称	云南恒筹商贸有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	
公司地址	云南省昆明经济技术开发区经开路3号时代创富C座3楼3-2号
联系电话	0871-67425967 13888768902

## 产品详情

钢结构工程是一个系统工程，它包括设计、加工制造和施工安装三个过程。了解钢结构各个组成部分的加工制造过程对于结构工程师而言是十分必要的。钢结构的加工制作与安装均应满足现行国家标准《钢结构工程施工规范》GB50755及《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的相关要求，钢结构工程的焊接亦应遵照现行国家标准《钢结构焊接规范》GB50661的规定。

现在我们来讲解一下，钢结构工程中使用较多的H型钢加工制作内容。

焊接H型钢构件加工制作采用H型钢生产线进行组焊，首先在H型钢自动组立机上将腹板和其中一块翼缘板组装成T型，然后再将T型与另一块翼缘板组装成H型，合格后转入后续各工序，

焊接H型钢构件加工制作工艺要点要注意这几个方面：

### 1)下料切割

焊接H型钢腹板、翼缘板切割下料前应用矫平机对钢板进行矫平，切割设备主要采

用火焰多头直条切割机。切割时进行多块板同时下料，以防止零件切割后产生侧弯。

下料前应仔细核对钢板的材质、规格、尺寸是否正确，核对无误后方可进行切割，同时应对钢板的不平度进行检查，不平度超过“施工规范”规定的应先进进行矫平。

切割前将钢板表面的铁锈、油污等杂物清理干净，以保证切割质量。切割后应将切割面上的氧化皮、硫渣清理干净，然后转入下道工序。切割公差和质量应满足“施工规范”规定要求。