

货架生产部 中型货架 中型货架 轻型货架

产品名称	货架生产部 中型货架 中型货架 轻型货架
公司名称	河南红升智能仓储装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:红升智能 载重量:中量型 产地:苏州
公司地址	登封市产业集聚区少林大道与禹都大街交叉口东北角001号
联系电话	0371-60168780 15038030588

产品详情

品牌	红升智能	载重量	中量型
产地	郑州	型号	中型货架
类型	重力式		

货架生产厂家 changjiazhixiao部 中型货架 中型货架 轻型货架

货架的发展现状

现状

随着外资企业大量涌进我国长江三角洲、珠江三角洲一带，不仅带动了当地经济的发展，而且也带来新的管理理念和管理技术。随着企业的不断增产扩容，企业的仓库标准化、高效化也自然而然的提到日程上来了。货架是仓库现代化和tigao效率的重要工具，因此货架行业也就应运而生了。

货架行业成为一个行业可以由此追溯到上个世纪八九十年代。德国和香港企业在八十年代末九十年代初期集中在沪宁线上设立仓储设备公司，主要生产仓库货架，投资方渐渐看到了货架行业在中国的发展前景。随后瑞士企业陆续在上海建立货架公司，货架制作技术在国内自此发展起来。随着我国本地的货架制作技术的逐渐完善，为了节约成本，更多的外资企业选择了采购本地货架，我国的货架行业相应产生了。

特点

尽管目前货架行业在中国还处于快速发展阶段，但是随着国外货架行业公司的进驻中国，必然呈现一些新发展的特点。

首先，目前我国货架行业的技术单一，而且没有形成相应的行业规范，行业区域相对集中，需求单位只

有选择不同货架供应商的机会，而不存在选择不同货架的机会，因为全国范围内的货架行业产品都一样。而国外同行业进驻后，必然存在着货架产品质量的差异，那么竞争必然加剧!

其次，随着外资更多的注入我国市场，必然导致越来越多的企业进行规范经营，提高效益就要从物流这第三利润源泉着手，越来越多的人会逐渐认识到货架的必要性，各个企业对货架的需求量也就越来越大。

再次，全面的开放，必然带来需求的分散，全国范围内都有，因此必然导致货架行业由目前的集中逐渐向全国扩散。

目前国内对于货架行业的认识程度还不高，有很多地方比如东北和西北地区，并不了解货架，也不懂得货架，还处在不知道自己需要的阶段。但是随着我国经济的不断发展，企业对于物流仓储了解的越深，对货架的需求也就会与日俱增!

设备概述

货架是指商店营业厅中展示和放置近期拟销商品的橱、架、柜、箱等各种器具。

阁楼式货架

货架从中国古老的中药店里药柜到现代各式商场店铺里所用的各种货架，到大型立体仓库里的钢筋或是更为先进的材质所制成的货架，人们都是耳熟能详。

现代物流的发展，是立体仓库的出现与发展的前提，是与工业、科技发展相适应的。现代化大生产，越来越促使工业生产社会化、专业化、集中化。生产的高度机械化，自动化必然要求物资的供应分发及时、迅速、准确。这就促使立体仓库技术得到迅速的发展，并已成为工厂设计中高科技的一个象征。

货架自主出口始于2000年，之前主要是通过外贸公司代理。中国出口的大多是

装配式仓储货架

托盘货架、搁板式货架等对安装服务要求不高的品种，而对于安装服务要求较高的立体库出口还比较少。中国自动化仓库用货架已达到国际水平。

中国约有1200家工业货架生产企业。2006年，货架产量比2005年增幅为40%以上，但产值较2005年的增幅并不大，货架市场总值约为18亿元。2007年，总产量约32万吨，产值约30亿元。2008年，自动仓库（as/rs）用货架产量将与2007年持平，因钢材价格因素，货架产值增长1.25%；叉车用托盘货架及其扩展型货架、搁板式货架产量将比2007年增长1.2%，因钢材价格因素，产值将增长1.25%。

编辑本段设备分类

分类方法

货架按货架的发展分为传统货架和新型货架。传统式货架包括：层架、层

横梁货架

格式货架、抽屉式货架、橱柜式货架、u形架、悬臂架、棚架、鞍架、气罐钢筒架、轮胎专用货架等。新型货架包括：旋转式货架、移动式货架、装配式货架、调节式货架、托盘货架、进车式货架、高层货架、阁楼式货架、重力式货架、屏挂式货架等。

货架按货架的适用性可以分为通用货架和专用货架。按货架的制造材料分钢货架、钢筋混凝土货架、钢与钢筋混凝土混合式货架、木制货架、钢木合制货架等。按货架的封闭程度分为敞开式货架、半封闭式货架、封闭式货架等。按结构特点分层架、层格架、橱柜架、抽屉架、悬臂架、三角架、棚架等。按货架的可动性分、固定式货架、移动式货架、旋转式货架、组合货架、可调式货架、流动储存货架等。按货架结构分整体结构式，货架直接支撑仓库屋顶和围护、分体结构式，货架与建筑物分为两个独立系统。

按货架的载货方式分：悬臂式货架、橱柜式货架、棚板式货架。按货架的构造分组

轻型仓库货架

合可拆卸式货架、固定式货架。其中又分为单元式货架，一般式货架，流动式货架，一贯通式货架。按货架高度分：低层货架：高度在5米以下；中层货架：高度在5-15米；高层货架：高度在15米以上。按货架重量分：重型货架：每层货架载重量在500公斤以上；中型货架：每层货架(或搁板)载重量150-500公斤；轻型货架：每层货架载重量在150公斤以下。

规模划分

重型托盘货架采用优质冷轧钢板经辊压成型，立柱可高达6米而中间无接缝，横梁选用优质方钢，承重力大，不易变形，横梁与立柱之间挂件为圆柱凸起插入，连接可靠、拆装容易，并使用锁钉，以防叉车工作时将横梁挑起；全部货架的表面均经酸洗、磷化静电喷涂等工序处理，防腐防锈，外形美观。适用于大型仓库。

中量型货架：中型货架造型别致，结构合理，装拆方便，不用螺丝，且坚固结实

重力式货架

，承载力大，广泛应用于商场、超市、企业仓库及事业单位。

轻量型货架：轻型冲孔货架是一种通用性很强的结构系统，可广泛应用于组装轻型料架、工作台、工具车、悬挂系统、安全护网及支撑骨架。冲孔角钢的长度可按刻度快捷切割、用螺丝任意组装、修正并重新安装，这样它既可满足经周密计划的使用，又可满足紧急使用的需要。

阁楼式货架：全组合式结构，可采用木版、花纹板、钢板、等材料做楼板，可灵活设计成二层及多层，适用于五金工具、电子器材、机械零配件等物品的小包装散件储存，存放多品种，少批量货物充分利用空间。

编辑本段设备功能

不同类型的货架有不同的特点，高位货架具有装配性好、承载能力大及稳固

货架用途

性强等特点。货架用材使用冷热钢板。通廊式货架为储存大量同类的托盘货物而设计。托盘一个接一个

按深度方向存放在支撑导轨上，增大了储存密度，提高了空间利用率。这种货架通常运用于储存空间昂贵的场合，如冷冻仓库等。通廊式货架有4个基本组成部份：框架、导轨支撑、托盘导轨和斜拉杆等。这种货架仓库利用率高，可实现先进先出，或先进后出。适合储存大批量、少品种货物，批量作业。可用最小的空间提供最大的存储量。其适用大批量、少品种的货物存储作业。叉车可直接驶入货道内进行存取货物，作业极其方便。

货架机械设备需求：反平衡式叉车或堆高机货架的特点：适用于库存量较低之储存；可提供20%-30%的可选性；用于取货率较低之仓库。地面使用率：60%，较高（需依上述设计计算）。横梁式货架是最流行、最经济的一种货架形式、安全方便，适合各种仓库，直接存取货物。是最简单也是最广泛使用的货架。可充分地利用空间。采用方便的托盘存取方式，有效配合叉车装卸，极大提高作业效率。机械设备要求：反平衡式叉车或堆高机。堆高机可提高地面空间使用率30%，操作高度达16米多；横梁式货架的特点：流畅的库存周转。可提供百分之百的挑选能力。提高平均的取货率。

横梁式货架

货架提供优质的产品保护。地面使用率：31%，重力式货架：相对普通托盘货架而言不需要操作通道，故增加60%的空间利用率；托盘操作遵循先进先出的原则；自动储存回转；储存和拣选两个动作的分开大大提高输出量，由于是自重力使货物滑动，而且没有操作通道，所以减少了运输路线和叉车的数量。在货架每层的通道上，都安装有一定坡度的、带有轨道的导轨，入库的单元货物在重力的作用下，由入库端流向出库端。这样的仓库，在排与排之间没有作业通道，大大提高了仓库面积利用率。但使用时，同一排、同一层上的货物，应为相同的货物或一次同时入库和出库的货物。层高可调，配以各种型号叉车或堆垛机，能实现各种托盘的快捷存取，单元货格最大承载可达5000kg，是各行各业最常用的存储方式。

阁楼式货架适用于场地有限品种繁多，数量少的情况下，它能在现有的场地上增加几倍的利用率，可配合使用升降机操作。全组合式结构，专用轻钢楼板，造价低，施工快。可根据实际场地和需要，灵活设计成二层、多层、充分利用空间。悬臂式货架适合存放长料货物和不规则货物。前伸的悬臂具有结构轻巧，载重能力好，并且对存放不规则的或是长度较为特殊的物料时，能大幅提高仓库的利用率和工作的效率。增加了搁板后，特别适合空间小，高度低的库房，管理方便，视野宽阔，与普通搁板式货架相比，利用率更高。

编辑本段设备意义

提起货架可能大家都已很熟悉，从中国古老的中药店里药柜到现代各

超市货架

式商场店铺里所用的各种货架，到大型立体仓库里的钢筋或是更为先进的材质所制成的货架，都是人们所耳熟能详的，但是再深一层的进入到专业的角度来讲货架，可能就没有多少人知道了。

现代物流的发展，是立体仓库的出现与发展的前提，是与工业、科技发展相适应的。现代化大生产，越来越促使工业生产社会化、专业化、集中化。生产的高度机械化、自动化必然要求物资的供应分发及时、迅速、准确。这就促使立体仓库技术得到迅速的发展，并已成为工厂设计中高科技的一个象征。

当节约成本、提高效率这些现代化的管理理念成为管理者们首要的考虑的时候，如何有效地利用仓库空间，如何提高仓库的使用容积，也被提上重要的地位。储位管理的重点有二个方向，一是如何增加储位空间之有效利用，二是如何促进货品之流动。储存货品之空间谓之保管空间，此空间表面上虽为储物之用，但实际上此一空间为货品采购运销配送之中继站，因此保管区域已成为货品储运之中心枢纽。故保管空间之有效利用已成为管理者和物流中心业者努力改善的重要课题。

对于空间的规划，首先必须先分类，了解各空间的使用方向，接著进行评估其在各方面的权重取舍，评估有了权重之比较后再行设计布置。倘若保管空间已受限而无法进行规划设计变更，则就要寻求以何种方法来把现成的保管空间之利用率发挥到极限。这就对货架提出了更高的要求。现代化仓库的出现，带动着货架的发展。

编辑本段设备优势

货架在现代物流活动中，起着相当重要的作用，仓库管理实现现代化，与货架的种类、功能有直接的关系。货架的作用及功能有如下几方面。货架是一种架式结构物，可充分利

重型仓储货架

用仓库空间，提高库容利用率，扩大仓库储存能力。存入货架中的货物，互不挤压，物资损耗小，可完整保证物资本身的功能，减少货物的损失。货架中的货物，存取方便，便于清点及计量，可做到先进先出。保证存储货物的质量，可以采取防潮、防尘、防盗、防破坏等措施，以保证物资存储质量。很多新型货架的结构及功能有利于实现仓库的机械化及自动化管理。

当节约成本、提高效率这些现代化的管理理念成为管理者们首要的考虑的时候，如何有效地利用仓库空间，如何提高仓库的使用容积，也被提上重要的地位。储位管理的重点有二个方向，一是如何增加储位空间之有效利用，二是如何促进货品之流动。

储存货品之空间谓之保管空间，此空间表面上虽为储物之用，但实际上此一空间为货品采购运销配送之中继站，因此保管区域已成为货品储运之中心枢纽。故保管空间之有效利用已成为管理者和物流中心业者努力改善的重要课题。这就对货架提出了更高的要求。现代化仓库的出现，带动着货架的发展。

用货架陈列商品比起摆地摊来充分利用了营业空间，把商品布置得井井有

辊轮式货架

条，使顾客一目了然，把商品信息最快地传递给顾客，通过商品的感性展示，激发并加强购买的决心；同时也是售货员向顾客提供高水准的服务的基本经营设施。不论是柜式货架、橱式货架、箱式货架、吊杆货架等都是用来放置不同的商品，方便顾客挑选的。一组一组的货架分隔出销售的不同品种，组成售货的班组，使顾客一走进商店营业厅就能顺着货架构成的通道网，看到商店经营的琳琅满目的各种商品，商店的销售服务都是在货架前与顾客直接完成的。

编辑本段设备规格

超市货架

超市货架管理的标准:1.超市货架品种规格尺寸：按客户要求设计。2.材料产地：全部用上海宝山钢厂的优质冷轧a3钢板，钢材国家标准型号为ss400，材质表面要求特高。3、货架立柱：用上海宝山钢厂的优质冷轧ss400钢板冷拉成形管，方管截面尺寸为70*40(长*宽)，料厚2.5mm。单面受力为600kg，允许最大挠度为高度的1/1000，安全系数为1.5。4.层板：用上海宝山钢厂的优质轧

ss400料厚0.8mm，底部焊加强筋，安全、可靠。层板每层承载重250kg，导层板允许变形最大挠度为层板长度的2/1000。安全系数为1.5。5.结构：全部为扣接形成，层数可自由增减，安装快捷方便。6.包装：全面采用纸箱包装。

仓储货架行业标准

中国仓储货架行业在生产与使用方面缺乏统一标准，影响了行业的发展。为解决这一问题，已有6项货架行业标准正式立项，2项国家标准公示准备立项。在这次会上，湖北物资流通技术研究所介绍了该所与有关企业共同制定的“货架术语”、“货架分类及代号”、“仓储移动式货架设计规范”、“仓储货架生产管理要求”等4个物流行业标准的制定情况和主要内容；上海国宝物流系统工程介绍了“托盘货架”、“贯通式货架”2个行业标准的制定情况和主要内容；南京音飞货架制造有限公司介绍了已公示的“组合式工业货架设计与计算”、“工业货架规格和额定重量载荷”2个国家标准的申报情况与编制计划。与会单位还就货架行业标准工作的现状、问题以及今后的努力方向进行了讨论。货架生产企业开会研讨标准，承担标准制定，表明企业重视标准工作，是可喜的现象；在标准编制工作中需要解决好以下几个问题：一是要抓好几个基本的东西，对货架标准来讲，最基本的有两个问题：一个是尺寸，一个是质量与成本的平衡，要贯穿到整个货架标准的“魂”中。任何一个标准都要有一个基本结构，不要太庞大，提炼概念要适当，在整个标准体系中处在一个什么位置，基本概念要清晰，在制定标准中要从简，不要复杂化，因为标准是成熟技术的概括和提炼；二是尽量学习和借鉴guojibiaozhun，将guojibiaozhun的框架作为自己的框架，学习其理念和方法；三是要加强基础资料的收集，加强调查研究，尤其是定量标准，更要注意，对经典案例的研究。

仓库货架

仓库货架承重力大，仓库货架每层承载最大可达4500kg,存取快速方便，是使用最广泛的托盘类货物存储系统，有较强的通用性。其结构是货架沿仓库的宽度方向分成若干排，其间留一条巷道，供堆垛起重机、叉车或其他搬运机械通行。每排货架沿仓库纵长方向分为若干列，在垂直方向分为若干层，从而形成大量货位，以供托盘存储货物。每一块托盘均能独立存入或移动，仓库货架使货物的装卸过程更简便、更快速。可适应各种类型的货物，可按货物尺寸要求调整横梁高度，能尽可能地利用仓库的上层空间。配套设施最简单，成本最低，安装与拆除极为方便。仓库货架是用优质钢板制造，表面采用静电喷涂处理，防腐/防锈/坚固美观。它的各种规格及承重设计可满足工厂，仓库，装配线，仓储超市的使用要求。当你需要的货架每层承重100~150kg时，这种货架是理想的选择，还可组成平台使用，因此轻型货架适合于工厂储存轻型散件物品和仓储超市的使用。插接方式组装，安装拆卸方便，用途广泛。钢层板上下任意调节，满足多种使用要求。

服装货架

服装精品货架采用轻质高强度铝太合金模压成型，服装精品货架由立柱、横梁、玻璃、专用连接件等组装而成，服装精品货架具有组装灵活、运输方便、高档美观、坚固耐用等特点；服装精品货架可以根据实际场地和个人喜好定制成各种款式，服装精品货架无装修垃圾、无装修噪音、无装修污染、快捷方便，且服装精品货架十分环保。服装精品货架有良好的装饰效果，服装精品货架特别适合于外贸公司样品展示厅、品牌产品专卖店、精品购物中心等，服装精品货架能给予商品最完美的烘托展示。

编辑本段设备寿命

货架寿命在超市中是使用比较频繁的词，在食品业和包装业中，这是个十分重要的技术指标。超市中的生鲜区是吸引客liuliang最大的区域，怎样有效延长商品的货架寿命并保持鲜度是最重要的问题之一。一件产品从生产包装到流通销售，在规定的条件下，维持质量合格与消费安全的时间承诺。显然，货架寿命对于厂商的信誉，对于消费者健康与安全至关重要。人们在购物时会看看保质期，过没过期，不只是食物有使用的期限，物品也有，货架产品也有一个特点的使用寿命。北京北方天延为你讲解。食品的保质期(货架寿命)指的是食品的zuijia使用期，也就是在食品标签上规定的条件下，保持食品质量(品质)的期限。在此期限内，食品的所有指标(感官要求、理化指标、卫生指标)都符合标签上或产品标准的规定。食品是一个多元的、活跃的复杂体系，与食品品质有关的微生物增殖、酶反应、物化变化等都会在同一时间发生，而外界一些条件如温度、湿度也会影响这些反应的进行，因此与食品货架的使用寿命有关的因素主要有食品的化学组成、加工技术、包装形式和贮藏条件。要对特定食品的货架寿命进行测定，则应该对产品贮藏过程中质量损失的机理进行研究，确定影响产品质量变化的主要因素，确定用于

货架期结束的关键指标南京电动伸缩门 建立相应的试验方法和适当的模型对货架的使用寿命进行测定。

编辑本段设备选购

货架系统的选购流程主要包括需方提出仓库货架系统要求——供应商作方案设计选型——方案探讨和优化——方案合理性、优化程度评定——报价——供应商选定——合同签订——货架系统详细技术设计——货架系统制造(备料、加工、表面处理、包装等)——货架系统安装——验收。选择货架要看自己的产品种类以及规格大小，重量及数量；轻型散货种类多的产品多用轻型角钢型架，纸箱类，箱类盛放的产品要多选于中型货架或三立柱货架，此货架长度从1.2米可以作到2.5米，单层可以放多个箱子，周转框，盛物器具。阁楼平台上面多放一些不规则产品，大件轻量型产品，此产品大多太占面积，而阁楼平台本来就是在原地面的基础上加装的一层楼面，大大节省了存物场地，也tigao了高空的利用率；双层阁楼货架多用于配件存放以及小件物品配送库，零件库，重型货架多用于电子产品行业，纸业，多种行业，使用货架的要注意货架的承重性能，不能超负荷使用，zuihao在确定产品的重量后上货架。使用展示货架不易展示过重的产品。超市货架主要用于展示产品。角钢货架多用于存放较散的产品。量型较轻的产品。主要优点存放查找产品方便。组装简单。价位优惠；中型货架多用于存放箱子及稍大件的物品。人工存取货。货架结构简单，牢固，多用于大中小型仓库，以及生产车间和置物室。重型货架多用于存放量大，托盘存入的产品，可以节省高空空间，存储量大，承重性能好。需方对仓库货架系统的要求通常应包括仓库平面图、单元(包装)货物的规格、特性、重量，单元托盘货物的规格、堆高及载重量，存取方式(人工存取、机械存取、自动化存取)和存取设备，储存量要求，进出库频率要求，管理系统要求，控制方式等。

编辑本段安装注意

货架安装注意事项：

- 1、 货架通用安装及验收，要确保质量和安全，促进技术进步，tigao经济效益，制定本规范。
- 2、 货架安装应按图施工。当施工时发现现场或设计有不合之处，应及时提出，经变更批准后方可施工。
- 3、 货架安装中采用的各种计量和检测器具、仪器、仪表和设备应符合国家现行计量法规的规定，其精度等级不低于安装要求的精度等级。
- 4、 货架安装前的隐蔽工程应在工程隐蔽前进行检验，合格后方可继续施工。
- 5、 货架安装中应进行自检。
- 6、 货架安装施工，除应按本。

编辑本段设备发展

中国约有120家工业货架生产企业，如上海精星仓储设备工程有限公司、上海鼎虎工业设备有限公司、常州常通物流设备有限公司、南京苏立仓储设备有限公司、镇江东联仓储设备有限公司、北京久威仓储设备有限公司、北京奥润特仓储设备制造有限公司等大型货架生产基地。

2006年，货架产量比2005年增幅为40%以上，但产值较2005年的增幅并不大，货架市场总值约为18亿元。

2007年，总产量约32万吨，产值约30亿元，到2010年产值超过40亿。

2008年，自动仓库（as/rs）用货架产量将与2007年持平，因钢材价格因素，货架产值增长1.25%；叉车用托盘货架及其扩展型货架、搁板式货架产量将比2007年增长1.2%，因钢材价格因素，产值将增长1.25%。

货架自主出口始于2000年，之前主要是通过外贸公司代理。中国出口的大多是托盘货架、搁板式货架等对安装服务要求不高的品种，而对于安装服务要求较高的立体库出口还比较少。另一方面，国外zhuming自动化仓库供应商在中国承建的自动化仓库，几乎全部采购中国的货架，说明中国自动化仓库用货架已达到国际水平。