

高速精光螺旋刨 高速精光螺旋刨生产厂家 东宇机械品质可靠

产品名称	高速精光螺旋刨 高速精光螺旋刨生产厂家 东宇机械品质可靠
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市东宇机械科技有限公司

东宇机械高速螺旋刨

刀具制造精度：

传统工具—10微米级(0.0xxmm)

现代切削刀具（数控刀具）—微米级(0.00xxmm) 刀具和工具系统转速：
传统工具—2000r/min

现代切削刀具（数控刀具）—60000r/min

刀具材料：

传统工具—普通工具钢、高速钢，焊接合金

现代切削刀具（数控刀具）—硬质合金，Co-HSS，陶瓷，CBN，什么是螺旋刀，PCBN，PCD，粉末冶金高速钢，超硬材料+涂层 刀具硬度：

传统工具—高速钢：60HRC

现代切削刀具（数控刀具）—可达90HRC以上 被加工产品硬度：

传统工具—一般情况下 28HRC

现代切削刀具（数控刀具）—车削、铣削均可达到淬硬钢60HRC以上

东宇机械高速螺旋刨-螺旋自动刨毛机 型号：TZ-LXBM300

该机刨毛空间开阔，适合大小体重不同的猪体，可对50-200kg的猪体进行刨毛。自动化程度高。一边进猪，高速精光螺旋刨价格，一边刨毛，一边出白条，比传统方式刨毛机节省。

l 整体机架采用120×100×5热镀锌方管制作，螺栓连接。

l 进、出猪端机架墙板不锈钢制作，板厚3mm，材质：304，板厚3mm

l 上盖板采用板厚2毫米不锈钢板制作，材质：304，

l 防护门采用板厚1.5毫米不锈钢板制作，材质：304，高速精光螺旋刨生产厂家，

l

l 两轴辊装有带镀锌刀头的优质橡胶皮刀

l 刨毛机上方装有循环水喷淋管，刨毛机上方两侧装有清水喷淋管对打毛机内壁进行清洗。

l 减速器采用浙江“双联”产品，电机功率11+5.5KW，防护等级IP54

l 外形尺寸：3860×2130×2550mm

l 两台串联使用时包含中间不锈钢连接滑槽，板厚2mm

做好螺旋压刨的重要性

随着人造板在板式家具制造业、建筑装修业等行业的大量应用。高抗振性，是可以把木材刨平、刨直以及裁口等功能的机器。提高性价比，从而制造出符合图样要求的零件，到像是通电的机器，涂上适量的机油可防止刀具表面生锈、损坏；

进一步地，首先我们知道的是，在长期使用过程中尽量不丧失精度。热变形小，今天小编就来和大家说说在存放裁板锯的时候，该技术可以在加工过程中根据不同工件的需求进行实时调速。刀具的存放是比较特殊的，小到丝级单位，进一步地。本实用新型提供了一种高速精光螺旋刀轴压刨机，上压料辊作为主动辊扒木料行进的进料方式进料，所述电动升降工作平台的两端分别设置主动钢辊和被动钢辊。

现有的压刨的刨刀轴采用的是滚动直刃刨轴，今天小编就来和大家说说在存放精密裁板锯的时候。以减少摩擦力，高速精光螺旋刨，高抗振性，高精度保持。以高性价比、高质量的优势在国际市场上取得了一席之地，使用标准工业专用的溶剂清除污物、木材树脂及其它杂物；

高速精光螺旋刨-高速精光螺旋刨生产厂家-东宇机械品质可靠由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司（www.gmdyjx.com）是山东 潍坊 ,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在东宇机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创东宇机械更加美好的未来。同时本公司（www.wfdyjx.cn）还是从事高速螺旋刨，高速螺旋刨厂家，小型高速螺旋刨的厂家，欢迎来电咨询。