

喷涂设备多少钱 喷涂设备 喷涂设备生产厂家【客服在线】

产品名称	喷涂设备多少钱 喷涂设备 喷涂设备生产厂家【客服在线】
公司名称	沧州硕毅涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县283省道范庄段
联系电话	13582730333

产品详情

缩孔出现的静电喷涂原理

朱长海在《粉末涂料涂装过程中产生的缩孔》一文中提出“反粒子流冲击”理论和“感生电场”理论。认为“电网电流的突变(电压基本不变),影响到静电高压发生器内电流的突变,进而使喷枪电极针突FA浪涌突跃放电,导致电晕放电骤然强烈,使电晕区气体放电瞬间产生高温、高频振荡生成高速旋转的等离子体气球团。此时,喷枪相当于气球团的发射源。这些携有高能的粒径大小不等的正离子球体,实际上相对于负离子来说就是‘反离子球体’,喷涂设备,瞬间在压缩空气输送力和电场力的作用下飞速撞向正在涂装的G箭(面板)表面发生‘空爆’形成‘弹坑’,即所看到的‘缩孔’,喷涂设备供应商,几乎晒底”。

问题是,既然空爆发生在喷涂后固化前,应该能够看到,但实际很少看到空爆的弹坑。此外,喷涂设备多少钱,如果该理论能够成立,用人为的方式故意产生电流突变应该能够得到验证,但文献没有提到试验结果。因此,喷涂设备现货销售,“反离子流冲击理论”可能只是想象,没有理论和实践基础。

对表面张力的数据化描述

表面张力理论是解释缩孔成因的Z好的理论,表面张力对缩孔的解释又与表面能有关。对某一体系而言,若组成一定,它的表面张力在一定温度和压力下是恒定的,若增加表面积 A,体系能量的增加 G有如下的公式:

$$G = \gamma A$$

当一个过程的自由能变化 $G < 0$ 时,则该过程会自发进行,体系都是趋向处于能量Z低的状态。公式表明,同一种液体则 γ 一定,只有趋向于表面积 $A < 0$,才能使体系的能量降低;当2种不同表面张力的液体相

遇时，则低表面张力的液体又趋向占据更大的表面积。

多数专业杂志、粉末涂装设备说明书、粉末供应商说明书对粉末涂装缩孔的原因归类多有以下几种：

前处理不干净，工件表面有油；

压缩空气含有油、水；

粉末潮湿；

工件未烘干；

粉末被污染；

粉末间的相互干扰；

其中的 和 所描述的出现缩孔的情况值得商榷，可能并不是产生缩孔的原因。

沧州硕毅涂装设备有限公司欢迎您的光临！

喷涂设备多少钱-喷涂设备-喷涂设备生产厂家【客服在线】由沧州硕毅涂装设备有限公司提供。沧州硕毅涂装设备有限公司（www.sytuzhuang.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领硕毅涂装设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.sytuzhuang.com）还是从事静电喷涂流水线厂，静电喷涂流水线厂家，静电喷涂流水线定制的厂家，欢迎来电咨询。