

# 起子电钻厂家 吕梁起子电钻 凯恒达电动工具厂家

产品名称	起子电钻厂家 吕梁起子电钻 凯恒达电动工具厂家
公司名称	晋中市凯恒达机电贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省晋中市榆次区经纬路136号
联系电话	15635446006

## 产品详情

【凯恒达机电贸易】一家专业从事电动工具、气动工具、数控刀具、五金工具、焊接设备、机床附件、量具刀具、电线电缆、电工电子、起重设备、轴承砂轮、水暖建材、劳保用品等各种设备及其配件的销售、维修和售后服务为一体的综合性商贸公司。本公司代理主要产品有“日本牧田电动工具”、“德国博世电动工具”、“日本大昭和切削工具”、“台湾稳汀气动工具”、“美国WD-40万neng防锈润滑剂”等国内外知名品牌。

信誉好的砂光机开动后，必须得等一小会时间，等转速稳定后才可进行磨削，且磨削时切勿嘻笑、打闹。同时，在同一块砂轮上，严禁两人同时使用以及在砂光机的侧面磨削，起子电钻优点，使用过程中若发现砂光机运转异常，也应当即关闭电源等故障排除后才可继续使用。另外，磨削工件时的站立位置应与砂光机成一定的夹角，且接触压力要均匀，禁止撞击砂轮，以免碎裂。单手持工件进行磨削也是不被允许的，以防脱落在防护罩内卡破砂轮。此外，吕梁起子电钻，砂光机不准沾水，起子电钻品牌，要时刻保持干燥，以防湿水后失去平衡，发生事故。砂光机的磨削面应时常进行修整，当发现磨削物严重跳动时，应当即使用工具对其进行修整，若砂轮磨薄、磨小或磨损严重时，起子电钻厂家，不得使用，应及时改换以保证安全。

【凯恒达机电贸易】一家专业从事电动工具、气动工具、数控刀具、五金工具、焊接设备、机床附件、量具刀具、电线电缆、电工电子、起重设备、轴承砂轮、水暖建材、劳保用品等各种设备及其配件的销售、维修和售后服务为一体的综合性商贸公司。本公司代理主要产品有“日本牧田电动工具”、“德国博世电动工具”、“日本大昭和切削工具”、“台湾稳汀气动工具”、“美国WD-40万neng防锈润滑剂”等国内外知名品牌。

电钻主要规格有4、6、8、10、13、16、19、23、25、32、38、49mm等，数字指在抗拉强度为390N/mm的钢材上钻孔的钻头大直径。对有色金属、塑料等材料大钻孔直径可比原规格大30~50%、配磨光机。电动扳手和电动螺丝刀用于装卸螺纹联接件。电动扳手的传动机构由行星齿轮和滚珠螺旋槽冲击机构组成。规格有M8、M12、M16、M20、M24、M30等。

电动螺丝刀采用牙嵌离合器传动机构或齿轮传动机构，规格有M1、M2、M3、M4、M6等。

**【凯恒达机电贸易】**一家专业从事电动工具、气动工具、数控刀具、五金工具、焊接设备、机床附件、量具刃具、电线电缆、电工电子、起重设备、轴承砂轮、水暖建材、劳保用品等各种设备及其配件的销售、维修和售后服务为一体的综合性商贸公司。本公司代理主要产品有“日本牧田电动工具”、“德国博世电动工具”、“日本大昭和切削工具”、“台湾稳汀气动工具”、“美国WD-40防锈润滑剂”等国内外知名品牌。

#### 一注意功能兼容性（是否有锤钻、平钻功能）

选购电动工具—减震电锤时一定要注意其功能性，因为许多电锤只有锤钻功能，功能较为单一，而且在实际使用时也会大大降低工作效率，可以选择平钻与锤钻兼容的减震电锤，这样可以通过转换和调节既能够于金属等材料中钻孔，同时也可于混凝土材料钻孔。

#### 二注意是否有调速开关（防止破孔或走滑）

购买耐用性高的电动工具—减震电锤时还要考虑其实用性，因为钻孔平面材料差异较大，当于混凝土等材料上钻孔时其平面的摩擦力较大，不易出现滑动，钻孔较简单。但是若于玻璃或者瓷砖等材料上钻孔时，表面材料较滑，钻孔较困难，所以需要电动工具具有自动调速开关，防止钻孔破裂、走滑。

起子电钻厂家-吕梁起子电钻-凯恒达电动工具厂家由晋中市凯恒达机电贸易有限公司提供。晋中市凯恒达机电贸易有限公司（[www.jzkhjd.com](http://www.jzkhjd.com)）是从事“电动工具,手动工具,空压机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：成经理。